

LÖT 2007

8. Internationales Kolloquium
Hart- und Hochtemperaturlöten
und Diffusionsschweißen

*8th International Conference
on Brazing, High Temperature Brazing
and Diffusion Bonding*

Aachen
19. - 21. Juni 2007



Veranstalter:
Organizer:

DVS

Ideelle Mitträger:
Co-Sponsors:

EABS



Programm / Program

www.dvs-ev.de/loet2007

Inhaltsverzeichnis

Einladung	1
Eröffnung.....	3
Fachvorträge	3-14
Begrüßungsabend.....	5
Sitzungen	10
Preisverleihung	14
Posterschau	15-19/23
Tabletop-Ausstellung	20
Informationen	
Tagungsstätte	21
Anmeldung.....	21
Zahlung / Absagen.....	21
Tagungsbüro / Registrierung	22
Teilnehmergebühren.....	22
Hinweise zu den Fachvorträgen.....	22
DVS-Vortragsband.....	22
Teilnehmerverzeichnis	23
Restauration.....	23
Hotelreservierungen.....	23
Verkehrsverbindungen / Parkplätze	23
Referenten und Diskussionsleitung	27/28
Programmkommission / Wissenschaftlicher Beirat ...	29

Table of contents

<i>Invitation.....</i>	<i>1</i>
<i>Opening.....</i>	<i>3</i>
<i>Conference Program.....</i>	<i>3-14</i>
<i>Get-Together Party</i>	<i>5</i>
<i>Meetings.....</i>	<i>10</i>
<i>Award Presentation.....</i>	<i>14</i>
<i>Poster Session.....</i>	<i>15-19/25</i>
<i>Tabletop Exhibition.....</i>	<i>20</i>
<i>Information</i>	
<i>Conference Location.....</i>	<i>24</i>
<i>Registration.....</i>	<i>24</i>
<i>Payment / Cancellation</i>	<i>24</i>
<i>Conference Desk / Check In</i>	<i>24</i>
<i>Registration Fees.....</i>	<i>25</i>
<i>Conference Information</i>	<i>25</i>
<i>Conference Proceedings</i>	<i>25</i>
<i>List of Attendees</i>	<i>25</i>
<i>Restaurant Facilities / Coffee Breaks.....</i>	<i>26</i>
<i>Hotel Reservation</i>	<i>26</i>
<i>Travel Connections / Parking Area</i>	<i>26</i>
<i>Lecturers and Chairman.....</i>	<i>27/28</i>
<i>Program Committee / Scientific Advisory Board.....</i>	<i>29</i>

Programmänderungen vorbehalten

Program is subject to change without notice

LÖT 2007

8. Internationales Kolloquium Hart- und Hochtemperaturlöten und Diffusionsschweißen

8th International Conference on Brazing, High Temperature Brazing and Diffusion Bonding

Mit großem Erfolg wurden die bislang sieben internationalen Kolloquien vom DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. durchgeführt. Wir freuen uns, alle Fachleute und Interessierten zur LÖT 2007 einzuladen, sich auf dieser herausragenden Veranstaltung mit internationalem Format über neueste Entwicklungen und Trends zu informieren und sich im internationalen Dialog auszutauschen.

Bereits heute wissen wir: LÖT 2007 wird wieder ein Highlight im Jahre 2007 sein. Wir freuen uns, Sie in Aachen zu treffen!

With great success the up to now 7 international conferences have been organized by the DVS – German Welding Society. It is a great pleasure for us inviting all specialists and interested experts to LÖT 2007 to inform about latest developments and trends and additionally to compare the latest findings in international dialogues.

Already today we know: LÖT 2007 will be a highlight in 2007. We would be pleased to see you in Aachen!

DVS

Deutscher Verband für Schweißen
und verwandte Verfahren e. V.
German Welding Society

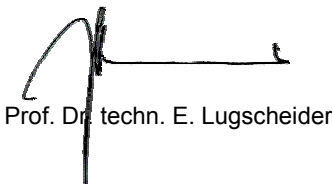
Hauptgeschäftsführer des DVS

Chief Executive Officer of the DVS



Dr.-Ing. K. Middeldorf

Vorsitzender der
Programmkommission
Conference Chairman



Prof. Dr. techn. E. Lugscheider

Eröffnung / Opening**9:30 Begrüßungsansprachen / Opening Addresses****J. Jerzembeck**

DVS, Leiter Forschung und Technik

*DVS, Head of Research and Technology***S. Verheyen**

Bürgermeisterin der Stadt Aachen

*Lord Mayor of Aachen***E. Lugscheider**

Vorsitzender der Programmkommission

*Conference Chairman***H. Schmoor**

Vorsitzender der Fachgesellschaft Löten

*Chairman of the Brazing and Soldering Society***9:50 Plenarvortrag / Plenary Lecture****Hartlöten in China – Beobachtungen und
Folgerungen***Brazing in China – Observations and conclusions*

H. Schmoor

**Grundlagen und industrielle Anwendungen des
Lötens*****Fundamentals and industrial application of brazing*****Diskussionsleitung / Session Chairmen**

H. Schmoor / U. Broich

**10:20 Entwicklung einer Lotpaste zum Löten von
Sinterstahlwerkstoffen mit Stahlteilen für den
Serieneinsatz***Development of brazing paste for joining of sintered
components with steel parts in mass production*

N. Janissek*, H. Krappitz, R. Jessenberger

**10:40 Schutzgaslöten von martensitischen rostfreien Stäh-
len mit kupferfreien Silberbasisloten*****Shielding gas brazing of martensitic stainless
steel with Cu-free Ag-based filler metals***

C. Leinenbach*, N. Gelder, U. E. Klotz

- 11:00** Neuartige hoch chromhaltige Lote für Wärmetauscheranwendungen
Novel high chromium containing braze filler metals for heat exchanger applications
 S. Rangaswamy*, D. Fortuna
- 11:20** **Lötverbindungen und die Vielfalt ihrer Anwendungen**
Soldered connections and its various applications
 K. Wittke*, W. Scheel
- 11:40** Infrarot-Vakuumlöten von Ti-6Al-4V und Nb unter Verwendung von Ti-15Cu-15Ni-Folienlot
Infrared vacuum brazing of Ti-6Al-4V and Nb using the Ti-15Cu-15Ni foil
 C. S. Chang*, D. W. Liaw, Z. Y. Wu, R. K. Shiue
- 12:00** **NiFe-Hartlotfolien mit Schmelztemperaturen < 1000°C**
NiFe brazing foils with melting temperatures < 1000°C
 D. Nützel*, T. Hartmann
- 12:20** **Eröffnung der Tabletop-Ausstellung und Posterschau; anschließend Mittagspause**
Opening of the Tabletop Exhibition and the Poster Session followed by lunch break

Das Mittagsbuffet wird von der Firma Umicore AG & Co. KG, BrazeTec gesponsert!
Lunch will be sponsored by Umicore AG & Co. KG, BrazeTec!

Fügen von Hartstoffen, Hartmetallen, Cermets ***Joining of cemented carbides, hard metals, cermets***

Diskussionsleitung / Session Chairmen

W. Tillmann

- 13:40** Aktivlote mit durch Insitu-Zersetzung von organischen Bindern entstandenen nanoskaligen TiC-Partikeln
Active brazing filler metals containing TiC nanoparticles formed by in-situ decomposition of organic binder systems
 H. R. Elsener*, U. E. Klotz

- 14:00** **Eigenschaftsprüfungen mit Ni-Basislot gelöteter Diamant-Stahl-Verbunde für den Einsatz in Diamantschleifwerkzeugen**
Materials assessment of Ni-based filler brazed diamond-steel bonds for the application in diamond grinding tools
 A. M. Osmanda*, W. Tillmann, S. Yurchenko, M. Boretius
- 14:20** Verbesserung der Benetzbarkeit und der Verbindungsfestigkeit durch den Einsatz eines Sn-In-Al-Si-V-Weichlots zum Fügen von Diamant
Improvement of wettability and joint strength using Sn-In-Al-Si-V solder for diamond
 T. Ishiguro*, T. Yamazaki, T.-T. Ikeshoji, A. Suzumura, O. Shimizu
- 14:40** Löten von carbidischen Werkzeugen mit mechanisch legiertem Cu-Mn-Ni-Lot
Carbide tools brazing with mechanically alloyed Cu-Mn-Ni brazing metal
 I. N. Pashkov*, I. V. Rodin, A. I. Pashkov, B. Wielage, I. Hoyer
- 15:00** **Keramik-Metall-Verbundwerkzeuge für die Metallbearbeitung**
Ceramic-metal-composite tools for metal tooling
 T. A. Deißer*, F.-W. Bach, K. Möhwald, B.-A. Behrens, M. Kamp
- 15:20** **Tabletop-Ausstellung / Kaffeepause**
Tabletop Exhibition / Coffee Break

Diffusionsschweißen, Mikro- und Nanotechnologie, Korrosion und Korrosionsschutz, Integrierte Fertigung
Diffusion bonding, micro- and nanotechnologies, corrosion and corrosion protection, integration of brazing into the production process

Diskussionsleitung / Session Chairmen

F. Ernst / U. Reisinger

- 16:00** **Fertigungstechnische Aspekte beim Diffusionsschweißen innenkonturierter Bauteile im industriellen Umfeld**
Diffusion welding of inner diameter parts under production technology aspects in industrial applications
 W. Beck*, S. John, J. P. Bergmann, J. Wilden

- 16:20** Einfluss der Oberflächenrauheit auf das Schweißverhalten von Kohlenstoffstählen an Aluminium beim Diffusionsschweißen
The influence of metal surface roughness on the diffusion welding of carbon steel to aluminum
M. K. Karfoul*, G. Tatlock, R. Murray
- 16:40** Festkörperlöten von Al/Ag/Al-Folien
Solid state bonding of Al/Ag/Al foils
Y. Bienvenu*, S. Amélio, J.-D. Bartout
- 17:00** **Neuartige Möglichkeiten in der Löt- und Füge-
technik durch Ausnutzen von Größeneffekten**
*New opportunities in brazing and bonding technology
by utilising scale effects*
S. Jahn*, J. Wilden, J. P. Bergmann
- 17:20** Interface-Reaktion von SiC-Einkristallen und Ti/Al-Multilayern
Interfacial reaction between SiC single crystal and Ti/Al multilayered contact films
M. Maeda*, K. Nonomura, Y. Takahashi
- 17:40** Vakuum-Induktionslöten von Mischverbindungen aus Tantal an Edelstahl
Vacuum induction brazing for heterogeneous joining of tantalum to stainless steel
C. Cossu*, G. Paradis, P. Naudy
- 18:00** Hochtemperaturlöten von Kathodenbauteilen aus LaB₆
High temperature brazing of cathode assemblies from LaB₆
V. Krasovskyy
- 18:00** Posterschau / Poster Session

Saal Berlin/Foyer Saal Brüssel

19:00 - 22:00 Begrüßungsabend / Get-Together Party

Der DVS lädt alle Tagungsteilnehmer zu einem gemütlichen Abend mit Imbiss ein.

All participants are invited by DVS to partake of refreshments.

Fügen von Glas, Keramik und Metall *Joining of glass, ceramics, metals*

Diskussionsleitung / *Session Chairmen*

H. Krappitz / J. Wilden

- 8:00** Entwicklung einer hochtemperaturbeständigen Metall-Keramik-Lötverbindung am Beispiel einer SiC-Inconel Verbindung
Development of metal-ceramic brazed joints for high temperature applications: example of SiC-inconel joints
T. Baffie*, A. Ziombra, R. Schicktanz
- 8:20** Optimierung beim Löten einer mechanisch aufgetragenen Aktivlot-Paste
Brazing optimization of mechanically-applied active braze filler metal paste
C. A. Walker*, G. L. Neugebauer, D. F. Susan, V. C. Hodges
- 8:40** Entwicklung eines Konzeptes zum Löten von PVD metallisierten Si_3N_4 -Panzerungen zum Thixoforming von Stahl
Concept development for brazed PVD metallized Si_3N_4 tool-inserts in semi-solid forming of steel
P. Immich*, K. Bobzin, E. Lugscheider, R. Nickel, R. Telle, S. Münstermann
- 9:00** Ultraschalluntersuchung und Bildanalyse von Ag-Cu-Zr Aktivlotverbindungen von Al_2O_3 an Kovar™
Ultrasonic characterization and image analysis of Ag-Cu-Zr active braze joints between Al_2O_3 and Kovar™
C. A. Walker*, D. Garcia, D. Appel, S. Crowder, D. F. Susan, J. Caris
- 9:20** Reaktivlöten: Effekte des Ti-Gehalts in CuAg-Ti-Löten auf die Mikrostruktur und Leistungsfähigkeit von Metall/ Aluminiumoxid-Verbindungen
Reactive brazing: The effect of Ti concentration in CuAg-Ti alloys on the microstructure and performances of metal/alumina joints
M.-F. Devismes*, R. Voytovych, O. Kozlova, N. Eustathopoulos
- 9:40** Kaffeepause / *Coffee Break*

Fügen in Brennstoffzellen *Joining techniques in fuel cells*

Diskussionsleitung / Session Chairmen

P. Batfalsky / P. Knepper

- 10:00** **Fügen von ferritischem Chromstahl mit Oxidkeramiken mittels Nickelbasisloten für SOFC-Konzepte**
Joining of ferritic chromium steel to oxide ceramics by Ni-based filler metals for SOFC-concepts
S. Zügner*, T. Höfler, A. P. Garcia, E. Wessel, S. Kaufmann, P. Huczowski
- 10:20** **Erfahrungsbericht zu F&E-Tätigkeiten auf dem Gebiet reactive-air-brazing (Reaktionslöten an Luft) für mobile Anwendungen der SOFC**
Report on R&D-activities in the field of reactive air brazing for mobile SOFC applications
T. Koppitz*, D. Federmann, S. Reichel, U. Reisingen, H.-R. Zerfass
- 10:40** **Glaskeramische Materialien des Systems BaO-MgO-SiO₂ zum Löten der Hochtemperatur-Brennstoffzelle (SOFC)**
Glass ceramic materials of the system BaO-Mg-SiO₂ for the sealing of solid oxide fuel cells (SOFC)
E. Wanko*, S. Gross, J. Remmel, U. Reisingen, R. Conradt
- 11:00** **Löten von yttriumstabilisiertem Zirkonoxid an Crofer-22APU durch Insitu-Auflegierung von Ni-Ti-Loten für SOFC-Anwendungen**
Joining YSZ to crofer-22APU by in-situ alloying in a Ni-Ti filler metal for SOFC applications
J. E. Indacochea*, O. Quintana, A. Polar
- 11:20** **Tabletop-Ausstellung / Posterschau**
Tabletop Exhibition / Poster Session
- 12:00** **Mittagspause / Lunch Break**

Fügen mit Eisenbasisloten / Fügen von Hochleistungswerkstoffen

Joining with Fe-based filler metals / Joining of high performance materials

Diskussionsleitung / Session Chairmen

B. Wielage / M. Boretius

- 13:00** Eigenschaften druckschwankungsbeaufschlagter mit Cu-, Ni- oder Fe-Basislot gelöteter Edelstahlwärmetauscher
Properties of pressure fatigue loaded brazed heat exchangers in stainless steel brazed with Cu-, Ni- or Fe-based fillers
 H. Larsson*, J. Rasmus
- 13:20** **Eisenhaltige Lotfolien zum Fügen von korrosionsbelasteten Bauteilen aus Edelstahl**
Iron containing brazing foils for joining of stainless steels
 T. Hartmann*, D. Nützel
- 13:40** **Weichlote mit keramischen Verstärkungspartikeln zum Fügen von Aluminiummatrix-Verbundwerkstoffen**
Ceramic reinforced solders to joining aluminum matrix composites
 S. Weis*, I. Hoyer, B. Wielage
- 14:00** Breitspaltlöten von porösen Metallen
The application of the porous metal to the brazed joint
 E. Konishi*, K. Kanda, Y. Miyamoto, Y. Miyazawa, T. Ariga
- 14:20** **Prozesssicheres Induktionslöten mit Lotpasten**
Reliable and repeatable induction brazing with brazing pastes
 M. Stroiczek
- 14:40** Löten von MoSi₂ an Edelstahl unter Verwendung amorpher Metalllote
Joining of molybdenum desilicide to stainless steel using amorphous metal brazes
 R. Vaidya

15:00 **Hochtemperaturlöten als Reparaturverfahren zur Erweiterung der Lebensdauer einkristalliner Turbinenkomponenten**

Advanced high temperature brazing for extending life cycle of single crystal turbine components

A. Schlegel*, K. Bobzin, F. Ernst, J. Rösing, Y. Rojas

15:20 **Tabletop-Ausstellung / Posterschau / Kaffeepause**

Tabletop Exhibition / Poster Session / Coffee Break

Lichtbogenlöten und Strahllöten ***Arc brazing and beam brazing***

Diskussionsleitung / Session Chairmen

M. Naka / K. Möhwald

16:00 **Anwendung der Plasma-MIG-Technologie beim Fügen verzinkter Stahlwerkstoffe**

Application of plasma-MIG-technology for joining zinc coated steel sheets

S. Thurner*, L. Ebert

16:20 **Grundlegende Untersuchungen zum flussmittel-freien Löten von Leichtmetall-Material-Mix-Konstruktionen**

Fundamental studies on flux-free brazing of light metal material mix constructions

S.-F. Goecke*, J. P. Bergmann, J. Wilden, S. Reich

16:40 **Prozessvarianten zum Laserstrahllöten von umformfähigen tailored hybrid blanks aus Stahl und Aluminium**

Different processes for laser beam brazing of deformable tailored hybrid blanks made of steel and aluminum

L. Engelbrecht*, O. Meier, A. Ostendorf,
H. Haferkamp, C. Becker

17:00 **Laser-MIG-Hybridprozess zum Fügen von Aluminium-Stahl-Mischverbindungen**

Laser-MIG hybrid process for joining of aluminum-steel hybrid blanks

A. Wirth*, M. Kreimeyer, F. Wagner, F. Vollertsen

- 17:20** **Neue systemtechnische Entwicklungen im Bereich Laserstrahlhartlöten**
New system technology developments for laser brazing
A. Grimm*, M. Schmidt, P. Hoffmann
- 17:40** **Prozess- und funktionsangepasstes Laserstrahl- löten mit Glaslot für Sensor- und Displayanwen- dungen**
Process- and function-related laser beam soldering with solder glass for sensor and display applications
S. Kasch*, G. Köhler, H. Müller, S. Wächter

Sitzungen / Meetings

18. Juni 2007

- 14:00 - 16:00 IIW Com. IA „Brazing, soldering and diffusion joining“
Raum Tagungs-Treff
- 17:00 - 18:00 Programmkommission LÖT 2007
Raum Tagungs-Treff

20. Juni 2007

- 17:30 - 19:00 Mitgliederversammlung der Fachgesellschaft Löten
Raum Tagungs-Treff

21. Juni 2007

- 15:30 - 17:00 Sitzung ISO TC44/WG3
Raum Tagungs-Treff

**Lötgerechtes Konstruieren / Korrosion und
Korrosionsschutz / Prüfung**
*Designing suitable for brazing / Corrosion and
corrosion protection / Inspection*

Diskussionsleitung / Session Chairmen

L. Dumez / L. Martinez

- 8:00** **Press-/Presslöt-Verbindungen sicher auslegen**
Secure design of pressure-pressure-soldering joints
M. Pejko*, M. Schnick, U. Füssel, C. Kämmerer
- 8:20** **Hochtemperaturlöten mit modifizierten Nickel-
basisstandardloten**
*High temperature brazing with modified Ni-base
brazing filler metals*
I. Hoyer*, B. Wielage
- 8:40** Ausheilung von Magnesiumguss-Defekten durch
flussmittelfreies Löten mit Zn-Basisweichloten
***Healing of magnesium casting defects by flux-
free soldering with Zn-based solders***
A. E. Shapiro*, E. Y. Ivanov
- 9:00** **Schwingfestigkeitsuntersuchungen metall-
schutzgasgeschweißter, hochfester Stahlfein-
bleche**
*Investigation of fatigue behavior of MIG-welded high
strength thin sheet steel*
M. Höfemann*, W. Flügge
- 9:20** **Qualitätsprüfung von Lötverbindungen**
Quality testing of brazed joints
M. Stroiczek
- 9:40** **Kaffeepause / Coffee Break**

Fügen von Leichtmetallen *Joining of light weight metals*

Diskussionsleitung / *Session Chairmen*

A. E. Shapiro / R. Sicking

- 10:00** **Magnesium-Mischverbindungen – Vergleichende Untersuchungen zwischen Löten, Kleben und mechanischem Fügen**
Joints of magnesium to dissimilar materials – comparing examinations of soldering, adhesive and mechanical bonding
S. Mücklich*, B. Wielage, M. Horstmann, O. Hahn
- 10:20** **Löten von Ti an Edelstahl unter Argon-Atmosphäre**
Brazing of Ti to stainless steel under Ar-gas atmosphere
Y. Miyazawa*, Y. Sano, Y. Minoda, K. Kanda, S. Takahashi, T. Ariga
- 10:40** **SCIB – Self-Cleaning Inert-Gas Brazing: Ein neues Verfahren zum flussmittelfreien Hartlöten korrosionsbeständiger Konstruktionswerkstoffe**
SCIP-self-cleaning inert-gas brazing: a new process for brazing corrosion-resistant metals
U. Holländer*, F.-W. Bach, K. Möhwald, C. Roxlau
- 11:00** **Vorteile eines breiten Lötspalts beim Löten von Aluminiumlegierungen mit Edelstahl an Luft unter Verwendung eines zinkhaltigen Flussmittels**
Benefit of wider gap at brazing aluminum alloys to stainless steels in the air using the flux containing zinc
T.-T. Ikeshoji*, S. Liu, A. Suzumura, T. Yamazaki
- 11:20** **Wettbewerbsfähig durch gelötete Aluminiumlösungen für HVAC&R**
How to be competitive with brazed aluminum solutions in HVAC&R
T. Husse*, B. Vestergaard, P. Wagner
- 11:40** **Löten von Titan bei Temperaturen unter 800°C: Rückblick und mögliche zukünftige Anwendungen**
Brazing of titanium at temperatures below 800°C: review and prospective applications
A. E. Shapiro*, Y. A. Flom

12:00 **Tabletop-Ausstellung / Posterschau /
Kaffeepause**
*Tabletop Exhibition / Poster Session /
Coffee Break*

**Funktionelle Oberflächen / Modellierung und
Simulation**
Functional surfaces / Modeling and simulation

Diskussionsleitung / Session Chairmen

K. Bobzin / M. Türpe

12:40 **Auftragrlöten von Karbiden für Verschleißschutz
von Titanbauteilen**

Carbide braze cladding for titanium components

Y. Rojas*, K. Bobzin, F. Ernst, J. Rösing

13:00 Echtzeitüberwachung und Modellierung des Lotflusses durch mikroskalige Strukturveränderungen der Oberfläche während des Lötens

***Real time monitoring and modeling of reactive
flow of molten metal through micro surface
alterations during brazing***

D. Sekulic*, H. Zhao, P. Hadinata

13:20 **Prozesssimulation Lichtbogenlöten**

Process simulation of arc brazing

M. Schnick*, U. Füssel, J. Zähr, J. Zschetzsche

13:40 **Physikalische Beschreibung des Werkstoffübergangs in der Kurzschlussphase beim Lichtbogenlöten auf der Basis eines detaillierten mathematischen Modells in Verbindung mit experimentellen Untersuchungen**

Physical description of the dip transfer during the pinch mode of short circuit arc brazing on the basis of a detailed mathematical model with comparisons with experimental investigations

J. Kruscha*, R. Winkelmann

14:00 Mathematische Modellierung des Kurzlichtbogenprozesses beim Lichtbogenlöten auf der Basis der Analyse von Stromstärke- und Spannungszeitreihen zum Zweck der Prozessoptimierung und Online-Steuerung (Grayboxmodellierung)

Mathematical modeling of the short arc welding process of arc brazing based on investigations of ampere-voltage time-series to optimize and control the welding process (gray box modeling)

J. Kruscha*, R. Winkelmann

**14:20 Schlusswort mit Preisverleihung
*Closing Remarks and Award Presentation***

Der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. hat auf Vorschlag der Programmkommission Förderpreise ausgesetzt, mit denen vier Beiträge ausgezeichnet werden. Die Auswahl der Arbeiten erfolgt durch ein neutrales Preiskomitee, dem die Mitglieder der Programmkommission angehören.

At the suggestion of the program committee the DVS – German Welding Society has launched a promotional scheme for the four of the best contributions. The successful contributions will be chosen by a neutral prize committee which will include members of the program committee.

Industrielle Anwendungen des Lötens
Industrial application of brazing and diffusion bonding

- 1** Entwicklung Sn- und Mn-legierter Lote auf Cu-Zn-Basis
Development of Cu-Zn based brazing metals alloyed with Sn and Mn
I. N. Pashkov*, I. V. Rodin, I. I. Ilina
- 2** Gelötete Multilayerwerkstoffverbunde für den Einsatz in stationären Hochtemperaturbrennstoffzellen
Brazed multilayer material compounds for operation in stationary high temperature fuel cells
J.-U. Müller*, I. Reichel, T. Dautert, O. Posdziech, L. W. Meyer, C. Kuprin
- 3** Wirtschaftliche Herstellung von Solarkollektoren durch Infrarotlöten
Economic solarpanel production by infrared brazing
M. Schnick*, U. Füssel, C. A. Frenz
- 4** Herstellung einer mehrschichtigen Gussform durch Verlötung von legiertem Stahl mit Ni-Basis-Meltspinfolien
Fabrication of laminated mold with brazing of alloy steel by nickel-based brazing filler metal foil made by rapidly solidification technology
Y. Miyazawa*, K. Ozawa, K. Seto, Fauzun, S. Ueda, T. Ariga
- 5** Induktionslöttechnik – ein prozessgeführtes und temperaturgesteuertes Lötverfahren
Induction brazing, a process- and temperature-controlled brazing technique
M. Schweikhart
- 6** Alternativen zu Nickelbasisloten
Alternatives to Ni-base filler metals
I. Hoyer*, B. Wielage

Grundlagen des Lötens *Fundamentals of brazing*

- 7 Herstellung und Anwendung von rascherstarteten Lotfolien auf Titan- und Zirkonbasis
The manufacture and application of rapidly solidified filler metal foils based on titanium and zirconium
V. Fedetov*, B. Kalin, O. Sevryukov
- 8 Untersuchungen zur Fügbarkeit von Sn-Zn Legierungen
Investigation of joining-ability of Sn-Zn alloy
Y. Miyazawa*, B. D. Ngoc, M. Naito, T. Sawamura, T. Ariga

Mikro- und Nanotechnologie *Micro- and nanotechnologies*

- 9 **Gas/solid-TLP-bonding: Ein neues Verfahren zum Herstellen und Fügen von Miniatur- und Mikroteilen**
Gas/solid-TLP-bonding: a new process for manufacturing and joining miniature and micro parts
U. Holländer*, F.-W. Bach, K. Möhwald, K. Hartz, M. Nicolaus
- 10 **Lötverbindungen für Anwendungen der Stoff- und Wärmeübertragung in mikrostrukturbasierten Kühlsystemen**
Soldering and brazing joints for applications of heat and mass transfer in micro structured heat exchangers
H. Letsch*, K.-J. Matthes, J.-U. Müller, U. Sontowski, A. Klöden
- 11 **Lote für Mikroverbindungen in der Medizin- und Raumfahrttechnik**
New solders for micro joints in the medical and aerospace areas
S. Ferrara*, K. Bobzin, E. Lugscheider, F. Ernst, J. Rösing, J. Boltz, T. Kashko

Funktionelle Oberflächen *Functional surfaces*

- 12 Beschichtung eines Edelstahls mit einer selbstheilenden Wasserstoffbarriereschicht
Hydrogen shielding film with self-healing function coated on stainless steel
K. Shoji*, T. Yamazaki, T.-T. Ikeshoji, A. Suzumura, M. Noko

Posterschau / Poster Session

- 13** Anwendbarkeit von MicroSpark-Beschichtungen auf TiAl-Substrate – eine neue Beschichtungstechnologie mittels Lichtbogenentladung
Applicability of MScoting to titanium aluminide substrate – a new coating and cladding technology using electro-discharge energy
T. Kamimura*, A. Suzumura, T. Yamazaki, H. Ochiai,
T.-T. Ikeshoji

Strahllöten Beam brazing

- 14** Untersuchung der Oberflächenaktivierung beim Löten von Aluminiumknetlegierungen mit naher Infrarot-Erwärmung
Analysis of the surface activation for soldering of aluminum forging alloys by near infrared (NIR) heating
J. Zähr*, U. Füssel, M. Türpe, C. A. Frenz

Fügen von Hartstoffen, Hartmetallen, Cermets Joining of cemented carbides, hard metals, cermets

- 15** Zwischenschichtreaktionen zwischen künstlichem Diamant und Ni-Legierungen
Interfacial reaction between artificial diamond and Ni alloy
Y. Miyazawa*, H. Zaima, T. Yono, W. Authayarat,
M. Sugawara, T. Ariga

Fügen von Leichtmetallen Joining of light weight metals

- 16** Einfluss einer Wärmebehandlung auf das Verhalten von Magnesiumlötverbindungen
Influence of a heat treatment on the behavior of soldered joints of magnesium
S. Mücklich*, B. Wielage
- 17** Herstellung gelöteter Titanverbindungen an Luft
Production of titanium brazed joints in air
S. Maksymova*, V. Khorunov, B. Stefaniv
- 18** Festigkeit und Struktur ofengelöteter Titan-Stahl-Verbindungen unter Verwendung eines Silberbasislotts
Strength and structure of furnace-brazed joints between titanium and steel using silver-based braze alloy
W. Tillmann*, A. Elrefaey, A. M. Osmanda

Posterschau / Poster Session

Fügen von Hochleistungswerkstoffen *Joining of high performance materials*

- 19 Struktur und Eigenschaften von gelöteten Intermetallics
Structure and properties of inter metallic alloys brazed joints
V. Khorunov*, S. Maksymova
- 20 Löten von Titanaluminid an Strukturwerkstoffe
Brazing composite inter metallic TiAl with structural materials
O. Sevryukov*, V. Fedotov, B. Kalin, M. Golikov

Prüfung *Inspection*

- 21 Bestimmung der metallurgischen und mechanischen Eigenschaften von geschweißtem Stahl mit Hilfe von Ultraschalluntersuchungen
Welded steel metallurgical and mechanical characteristics determination using ultrasonic analysis
F. Boukazouha*, S. Djili, R. Halimi, A. Badidibouda

Lichtbogenlöten *Arc brazing*

- 22 Untersuchung der Wasserstoffpermeationseigenschaften von mit hochnickelhaltigem Draht geschweißtem 316L Stahl
Hydrogen permeation characteristics of welded 316 stainless steel using high nickel welding rod
D. Kobayashi*, T. Yamazaki, T.-T. Ikeshoji, A. Suzumura, T. Naito

Posterschau Industrielle Gemeinschaftsforschung / *Poster Session Industrial co-operative research*

Gezeigt werden Poster über Vorhaben der industriellen Gemeinschaftsforschung im Rahmen der Forschungsvereinigung und der AiF. Aus dieser öffentlich geförderten Forschung werden Ergebnisse zu den folgenden Themen präsentiert:
Projects about the industrial co-operative research are shown. From this publicly sponsored research results are presented about the following subjects:

- F1 Entwicklung galvanisch hergestellter Hochtemperaturlot-Beschichtungen, -Drähte und -Folien**
Development of galvanized high temperature braze-coatings, -wires and -foils
 M. Nicolaus, F.-W. Bach, U. Holländer, K. Möhwald
- F2 Plasmalöten von Magnesium- und Aluminiumlegierungen**
Plasma brazing of magnesium and aluminum alloys
 K. Bobzin, F. Ernst, J. Rösing, D. Jäger
- F3 Beanspruchungsgerechte Verschleißschutzsysteme für Bauteile aus Titanwerkstoffen in tribologischen Systemen**
Wear resistant brazed coatings for titanium parts in tribological systems
 K. Bobzin, F. Ernst, J. Rösing, Y. Rojas
- F4 Punktlöten und Punktlötkleben**
Spot brazing and spot braze bonding
 C. Bruns, G. Sitte
- F5 Entwicklung von lötgerechten Konstruktions- und Verfahrensstrategien/-empfehlungen zum Fügen von temperierbaren Werkzeugen mittels Hochtemperaturlöten**
Development of design and joining guidelines for brazing of structured tools
 J. Wilden, J. P. Bergmann, H. Frank, A. Baallaoui, A. Lehnert
- F6 Entwicklung einer Fügetechnologie zum Herstellen von Mischverbindungen mit Titanwerkstoffen bei niedrigen Temperaturen**
New perspectives in joining of titanium based mixed joints by low temperature
 J. Wilden, J. P. Bergmann, S. Jahn
- F7 Entwicklung eines CAB Verfahrens zum Fügen von Aluminiumguss- und Aluminium-Knetlegierungen**
Development of a CAB-process to joining different aluminum alloys
 T. Grund, I. Hoyer, B. Wielage
- F8 MSG-Löten mit Fülldrähten zur Steigerung der Festigkeitseigenschaften am Beispiel höherfester Stahlwerkstoffe**
GMA-Brazing with flux-cored wires for increased strength properties of brazed high-strength steels
 U. Dilthey, A. M. Sevim

Tabletop-Ausstellung / Tabletop Exhibition

Parallel zum 8. Internationalen Kolloquium für Hart- und Hochtemperaturlöten und Diffusionsschweißen präsentieren sich folgende Firmen:

Concurrent with the 8th International Conference on Brazing, High Temperature Brazing and Diffusion Bonding the following exhibitors are presented:

Aussteller / Exhibitors

see

<http://www.dvs-ev.de/call4papers/images/14/TabletopExhibitors2007-03-28.pdf>

Informationen

Tagungsstätte

Eurogress Aachen, Monheimsallee 48, 52062 Aachen, Deutschland

Anmeldung

Anmeldungen werden nur schriftlich (unter Verwendung des beigefügten Anmeldeformulars) an die Hauptgeschäftsstelle des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf, Deutschland, (Tel.: +49 (0) 211/1591-303, Fax: +49 (0) 211/1591-300), erbeten.

Sie finden das Programm auch im Internet unter: www.dvs-ev.de/loet2007. Nach Eingang Ihrer Anmeldung senden wir Ihnen eine Anmeldebestätigung/Rechnung zu. Die Teilnehmergebühr ist nach Erhalt der Rechnung (s. Zahlung) vor Veranstaltungsbeginn zu überweisen bzw. vor Ort zu zahlen. Bei Anmeldungen nach dem 30. Mai 2007 erhöht sich die Teilnehmergebühr um eine Nachmeldegebühr von EUR 65. Dies gilt auch für Anmeldungen vor Ort.

Die Teilnehmerzahl ist nicht begrenzt.

Zahlung

Bitte überweisen Sie die Teilnehmergebühr nach Erhalt der Rechnung auf das genannte Konto des DVS:

- Dresdner Bank AG, Düsseldorf,
Konto-Nummer 212 60 11 00, BLZ 300 800 00
BIC-Code: DRESDEFF300
IBAN-Nr.: DE82 3008 0000 0212 6011 00

Banküberweisungsgebühren gehen zu Lasten der Teilnehmer.

**Stichwort auf Überweisungsformular (bitte immer angeben):
LÖT 2007, Rechnungsnummer und Name des Teilnehmers.
Wichtig!**

Es besteht auch die Möglichkeit, per Kreditkarte:

- American Express
- MasterCard
- Visa

zu zahlen.

Absagen

Stornierung der Teilnahme ist nur schriftlich möglich. Bei Absagen nach dem 30. Mai 2007 wird eine Bearbeitungsgebühr von EUR 50 berechnet.

Informationen

Tagungsbüro/Registrierung

Gegen Vorlage Ihrer Anmeldebestätigung erhalten Sie Ihre Unterlagen am Tagungsbüro und (soweit bestellt) den DVS-Vortragsband 243.

Das Tagungsbüro befindet sich im Foyer des Eurogress Aachen, (Tel. +49 (0) 241/9131-538, Fax +49 (0) 241/9131-539) und ist zu folgenden Zeiten geöffnet:

18. Juni 2007	15:00 - 18:00
19. Juni 2007	8:00 - 18:00
20. Juni 2007	7:30 - 18:00
21. Juni 2007	7:30 - 14:00

Teilnehmergebühren*

Mitglieder (ASM, AWS, BIL, DVS, EABS, IIW, NIL)	EUR 560
Nichtmitglieder	EUR 800
Ruheständler	EUR 170
Studenten	EUR 125
Diskussionsleiter, Vortragende, Posterautoren, Programmkommission (keine Co-Autoren)	EUR 300
DVS-Vortragsband 243 (für Nichtteilnehmer der Tagung EUR 150)	EUR 106
Nachmeldegebühr (ab 1. Juni 2007)	EUR 65

*Die Teilnehmergebühr schließt die Kaffeepausengetränke, den Besuch der Tabletop-Ausstellung und die Teilnahme am Begrüßungsabend ein.

Tagungskarten sind mehrwertsteuerfrei.

Der Preis für den DVS-Vortragsband enthält 7% MwSt.

Hinweise zu den Fachvorträgen

Die Vortragsveranstaltung wird als **Diskussionsveranstaltung** durchgeführt. Die mit * gekennzeichneten Autoren sind die Vortragenden. Die fett hervorgehobenen Titel der Vorträge und Posterbeiträge machen deutlich, in welcher Sprache sie abgefasst sind. Die Tagungssprachen sind **Deutsch und Englisch mit Simultanübersetzung** (Kopfhörerausgabe am Tagungsbüro gegen Abgabe der Visitenkarte).

Vortragsband

Die Vorträge mit Bildern und Tabellen werden im DVS-Vortragsband 243 veröffentlicht.

Die vorbestellten DVS-Vortragsbände erhalten Sie bei der Registrierung.

Informationen

Posterschau

Während des Kolloquiums findet im Saal Berlin eine Posterschau (s. Seiten 15-19) statt. Die Originalarbeiten werden ebenfalls im DVS-Vortragsband 243 veröffentlicht. Die Autoren stehen während der im Programm angegebenen Zeiten für eine Diskussion an ihrer Posterwand (Posterschau) zur Verfügung. Darüber hinaus können auch weitere Zeiten mit den Autoren verabredet werden.

Teilnehmerverzeichnis

Alle bis zum 1. Juni 2007 angemeldeten Teilnehmer werden in ein Teilnehmerverzeichnis aufgenommen, das während der Tagung kostenlos erhältlich ist.

Restauration

Es stehen zur Verfügung:

Verkaufsstand im Eurogress Aachen

weitere Restaurants befinden sich in der näheren Umgebung.

Hotelreservierungen

Hotelreservierungswünsche bitte mit beiliegendem Zimmerreservierungsantrag an:

Verkehrsverein Bad Aachen e. V.

aachen tourist service

Postfach 10 22 51

52022 Aachen

Deutschland

Tel.: +49 (0) 241/18029-50, Fax: +49 (0) 241/18029-30

E-Mail: incoming@aachen-tourist.de

oder online unter www.aachen-congress.de/loet07

Parkplatzmöglichkeiten

Es besteht die Möglichkeit, in einer öffentlichen Tiefgarage direkt unter der Spielbank/Eurogress zu parken.

Gebühr: höchstens EUR 10/Tag

Verkehrsverbindungen

Bahn: Gute Verbindungen zwischen Köln - Aachen und Düsseldorf - Aachen.

Auto:

E 314 Antwerpen-Hasselt-Heerlen-Aachen

E 40 London-Brüssel-Lüttich-Aachen

A 4 Olpe-Köln-Aachen

A 44/46 Düsseldorf-Neuss-Aachen

Flugzeug:

Flughafen Maastricht-Aachen (NL), 41km – www.maa.nl

Flughafen Köln/Bonn, 85 km – www.koeln-bonn-airport.de

Flughafen Düsseldorf, 90 km, – www.duesseldorf-international.de

Information

Conference Location

Eurogress Aachen, Monheimsallee 48, 52062 Aachen, Germany

Registration

You are requested to register using the enclosed form which must be returned to the DVS (German Welding Society), Conference Department, P.O. Box 10 19 65, 40010 Düsseldorf, Germany, (phone +49 (0) 211/1591-302, fax +49 (0) 211/1591-300). You can find the program also in the internet: www.dvs-ev.de/loet2007. Acknowledgement of registration/invoice will be sent. The DVS reserves the right to charge a late-registration fee of EUR 65 per ticket, if registration is received after May 30, 2007. This applies also to on-the-spot registration. There is no restriction on the number of attendees.

Payment

Payment can be effected upon the receipt of the acknowledgement of registration/invoice, before the conference, of the following account of the DVS:

- Dresdner Bank AG, Düsseldorf,
Account No. 212 60 11 00, bank sorting code 300 800 00
BIC-Code: DRESDEFF300
IBAN-Nr.: DE82 3008 0000 0212 6011 00

Any banking charges which may be incurred will be borne by the attendees.

**Keyword for credit transfer (please do not forget):
LÖT 2007, no. of invoice and name of attendee**

Payment by credit card:

We accept: American Express - MasterCard - Visa

Cancellation Fee

Cancellations must be in writing to the DVS. Cancellations after May 30, 2007 cost EUR 50 for handling charge.

Conference Desk and Check In

Registered attendees should check in and pick up their conference tickets and (if ordered) the conference proceedings as soon as possible at the conference desk.

The conference desk is located in the foyer of the Eurogress Aachen, (phone +49 (0) 241/9131-538, fax +49 (0) 241/9131-539). The conference desk is open from:

June 18, 2007	15:00 - 18:00
June 19, 2007	8:00 - 18:00
June 20, 2007	7:30 - 18:00
June 21, 2007	7:30 - 14:00

Information

Registration Fees

Members (ASM, AWS, BIL, DVS, EABS, IIW, NIL)	EUR 560
Non-Members	EUR 800
Senior Citizens	EUR 170
Students	EUR 125
Chairmen, Lecturers, Poster Presenters, Program Committee (no Co-Authors)	EUR 300
Conference Proceedings No. 243 (for non-attendees EUR 150)	EUR 106
Additional Fee (after May 30, 2007)	EUR 65

Conference tickets are free of VAT.
Conference Proceedings include 7% VAT.

Conference Information

The conference will take place as a **discussion event**. The names of the lecturers are followed by an **asterisk**. The titles of lectures and poster contributions written in bold lettering indicate in which language the presentation will be given. The languages of the conference are **German and English with simultaneous interpreting** (headphones will be distributed at the conference desk on presentation of the business card).

Conference Proceedings

The conference proceedings will be published in advance with all illustrations and tables. If you ordered the conference proceedings with your registration form you will receive them at the conference desk.

Poster Session

During the conference a poster session will be held in the Berlin Saal (see pages 15-19). The contributions to the poster session will be published in the conference proceedings (volume 243 of the DVS report series). The presenters of the posters will be available for discussion at the times mentioned in the conference program. In addition, further contacts with the presenters can be arranged.

List of Attendees

All attendees having registered before June 1, 2007 will be entered into a list of attendees. This list will be distributed free of charge during the conference.

Information

Coffee Breaks

During the coffee breaks (not during lunch), coffee, tea and water will be served free of charge.

Restaurant Facilities

Snacks will be offered on costs in the foyer of the Brüssel/Berlin Saal during the lunch break. Other restaurants can be found in the immediate vicinity.

Hotel Reservation

- Hotel reservations can be made by filling in the enclosed reservation form and faxing it to the

Verkehrsverein Bad Aachen e. V.,

aachen tourist service

P.O. Box 10 22 51

52062 Aachen, Germany

phone +49 (0) 241/18029-50

fax +49 (0) 241/18029-30

- www.aachen-congress.de/loet07

Parking Area

There are a lot of parking spaces in the underground car park of the Casino/Eurogress.

Charges: max. EUR 10/day

Travel Connections

Train:

Good connections between Düsseldorf - Aachen and Cologne - Aachen.

Car:

E 314 Antwerpen - Hasselt - Heerlen - Aachen

E 40 London - Brüssel - Lüttich - Aachen

A 4 Olpe - Cologne - Aachen

A 44/46 Düsseldorf - Neuss - Aachen

Plane:

Airport Maastricht-Aachen (NL), 41km – www.maa.nl

Airport Köln/Bonn, 85 km – www.koeln-bonn-airport.de

Airport Düsseldorf, 90 km, - www.duesseldorf-international.de

Referenten, Diskussionsleitung / Lecturers, Chairmen

Baffie, T.	CEA Grenoble, Grenoble/F
Batfalsky, P.	Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich/D
Beck, W.	FormTech GmbH, Weyhe/D
Bobzin, K.	RWTH Aachen, Aachen/D
Boretius, M.	Listemann AG, Mauren/FL
Boukazouha, F.	CENTRE de recherche scientifique et technique en soudage et control, Alger/DZ
Broich, U.	PVA Löt- und Werkstofftechnik GmbH, Aslar/D
Bruns, C.	SLV Halle (Saale)/D
Chang, C. S.	Engineered Materials Solutions, Attleboro/USA
Cossu, C.	CEA Welding Laboratory, Isle-sur-Tille/F
Deißer, T. A.	Leibniz Universität Hannover, Garbsen/D
Dilthey, U.	RWTH Aachen, Aachen/D
Dumez, L.	Bodycote, Pusignan/F
Elsener, H. R.	EMPA, Dübendorf/CH
Engelbrecht, L.	Laser Zentrum Hannover, Hannover/D
Ernst, F.	RWTH Aachen, Aachen/D
Fedotov, V.	MIFI-AMETO, Moscow/RUS
Ferrara, S.	RWTH Aachen, Aachen/D
Goecke, S.-F.	EWM Hightec Welding GmbH, Mündersbach/D
Grimm, A.	BLZ Bayerisches Laserzentrum gGmbH, Erlangen/D
Grund, T.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Hartmann, T.	Vacuumschmelze GmbH & Co KG, Hanau/D
Höfemann, M.	Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH, Salzgitter/D
Holländer, U.	Leibniz Universität Hannover, Garbsen/D
Hoyer, I.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Husse, T.	HYDRO Aluminium, Grevenbroich/D
Ikeshoji, T.-T.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Immich, P.	RWTH Aachen, Aachen/D
Indacochea, J. E.	University of Illinois, Chicago/USA
Ishiguro, T.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Jahn, S.	Technische Universität Ilmenau, Ilmenau/D
Janissek, N.	Innobraze GmbH, Esslingen/D
Kamimura, T.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Karfoul, M. K.	Al-Baath University, Homs/SYR
Kasch, S.	Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena/D
Khorunov, V.	Paton Electric Welding Institute, Kiev/UA
Knepper, P.	Airbus Deutschland GmbH, Bremen/D
Kobayashi, D.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Konishi, E.	Kanto Yakin Kogyo CO., LTD., Kanagawa/J
Koppitz, T.	Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich/D
Kozlova, O.	CNRS-INP Grenoble, St-Martin-d'Hères/F
Krappitz, H.	Innobraze GmbH, Esslingen/D
Krasovskyy, V.	National Ukrainian Academy of Science, Kiev/UA
Kruscha, J.	Fachhochschule Lausitz, Senftenberg/D
Larsson, H.	Alfa Laval AB, Lund/S
Leinenbach, C.	EMPA, Dübendorf/CH
Letsch, H.	ZEBRAS e.V., Chemnitz/D

Referenten, Diskussionsleitung / Lecturers, Chairmen

Maeda, M.	Osaka University, Osaka/J
Maksymova, S.	Paton Electric Welding Institute, Kiev/UA
Martinez, L.	VACUHEAT GmbH, Limbach/D
Miyazawa, Y.	Tokai University, Kanagawa/J
Möhwald, K.	Leibniz Universität Hannover, Garbsen/D
Muecklich, S.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Müller, J.-U.	Saxobraze GmbH, Chemnitz/D
Naka, M.	Osaka/J
Nicolaus, M.	Leibniz Universität Hannover, Garbsen/D
Nützel, D.	Vacuumschmelze GmbH & Co KG, Hanau/D
Osmanda, A. M.	Universität Dortmund, Dortmund/D
Pashkov, I. N.	ALARM JSC, Moscow/RUS
Pejko, M.	Technische Universität Dresden, Dresden/D
Rangaswamy, S.	Sulzer Metco (US) Inc., Troy/USA
Reisgen, U.	Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich/D
Roberts, P.	EABS: European Association for Brazing and Soldering, Congleton/GB
Rojas, Y.	RWTH Aachen, Aachen/D
Schlegel, A.	RWTH Aachen, Aachen/D
Schmoor, H.	Umicore Technical Materials Yangzhong, Yangzhong/PRC
Schnick, M.	Technische Universität Dresden, Dresden/D
Schweikhart, M.	iew Induktive Erwärmungsanlagen GmbH, Brunn am Gebirge/A
Sekulic, D.	University of Kentucky, Lexington/USA
Sevryukov, O.	MIFI-AMETO, Moscow/RUS
Shapiro, A. E.	Titanium Brazing, Inc., Columbus/USA
Shoji, K.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Sicking, R.	HYDRO Aluminium, Grevenbroich/D
Stroiczek, M.	Umicore AG & Co. KG, BrazeTec, Hanau/D
Susan, D.	Sandia National Laboratories, Albuquerque/USA
Thurner, S.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Tillmann, W.	Universität Dortmund, Dortmund/D
Türpe, M.	BEHR GmbH & Co. KG, Stuttgart/D
Vaidya, R.	Los Alamos National Laboratory, Los Alamos/USA
Walker, C. A.	Sandia National Laboratories, Albuquerque/USA
Wanko, E.	Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich/D
Weis, S.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Wielage, B.	Technische Universität Chemnitz, Chemnitz/D
Wilden, J.	Technische Universität Ilmenau, Ilmenau/D
Wirth, A.	BIAS - Bremer Institut für angewandte Strahltechnik, Bremen/D
Wittke, K.	Steinbeis-Transferzentrum Fügetechnik, Berlin/D
Yamazaki, T.	Tokyo Institute of Technology, Tokyo/J
Zähr, J.	Technische Universität Dresden, Dresden/D
Zügner, S.	BMW AG, München/D

Programmkommission / Program Committee

F.-W. Bach	Garbsen / D
P. Batfalsky	Jülich / D
K. Bobzin	Aachen / D
M.-H. Boretius	Mauren / FL
U. Broich	Aßlar / D
B. Brommer	Düsseldorf / D
A. Demmler	Eisenberg / D
F. Ernst	Aachen / D
U. Füssel	Dresden / D
P. Knepper	Bremen / D
G. Köhler	Jena / D
H. Krappitz	Esslingen / D
E. Lugscheider	Aachen / D (Vorsitz)
L. Martinez	Limbach-Oberfrohna / D
P.-G. Meier	Kaarst / D
K. Middeldorf	Düsseldorf / D
H. Schmoor	Yangzhong / PRC
R. Sicking	Grevenbroich / D
W. Tillmann	Dortmund / D
M. Türpe	Stuttgart / D
H. van't Hoen	Wirges / D
M. Weinreich	Düsseldorf / D
B. Wielage	Chemnitz / D
J. Wilden	Ilmenau / D

Wissenschaftlicher Beirat / Scientific Advisory Board

B. Birch	Woodford / GB
S. Christy	Hartford / USA
L. Dumez	Pusignan / F
W. F. Gale	Auburn / USA
H. Hallén	Höganäs / S
L. Heikinheimo	Espoo / SF
J. E. Indacochea	Chicago / USA
C. Levy	Roissy / F
M. J. Lucas	Cincinnati / USA
K. Matsu	Saitama / J
W. Miglietti	Manchester / USA
M. Naka	Osaka / J
T. H. North	Toronto / CDN
S. Oki	Osaka / J
T. Oyama	Belmont / USA
C. Paponetti	Cleveland / USA
R. L. Peaslee	Madison Heights / USA
A. Rabinkin	Morris Plains / USA
P. Roberts	Bishopton / GB
R. W. Smith	North Wales / USA
M. L. Volpone	Genova / I
E. R. Wallach	Cambridge / GB
E. Wettinck	Gent / B
B. Willbork	Kriftel / D
H. Zhuang	Beijing / PRC



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und verwand-
te Verfahren e. V.

Transfer und Netzwerk

Tagungsorganisation

Aachener Straße 172

40223 Düsseldorf

DVS – German Welding
Society

Technological Exchange and
Network

Conference Department

Aachener Straße 172

40223 Düsseldorf

Germany

phone +49 (0) 211/1591-302/ -303

fax +49 (0) 211/1591-300

tagungen@dvs-hg.de

www.dvs-ev.de/loet2007