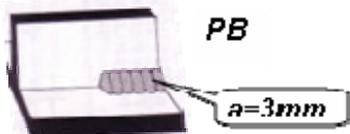


TIP TIG

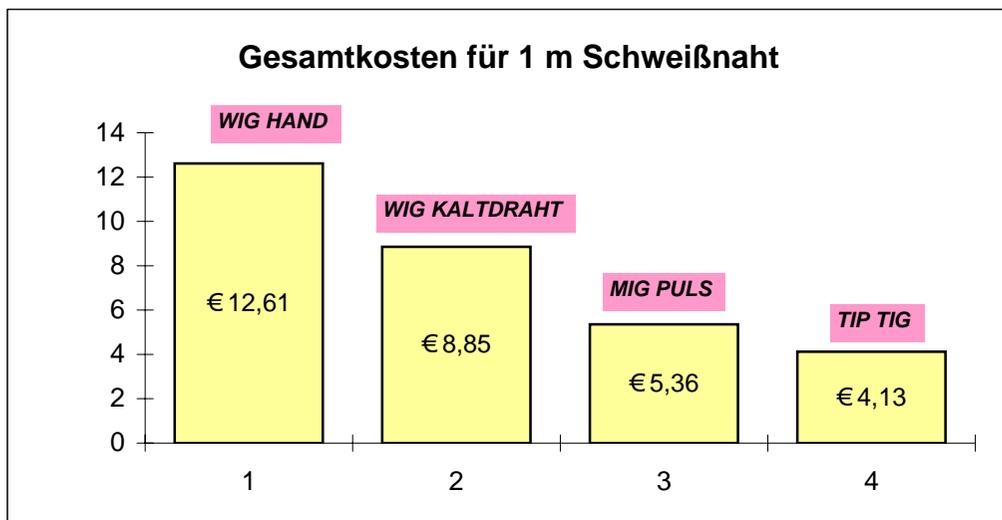
KOSTENVERGLEICH: TIP TIG-MIG PULS-WIG KALTDRAHT-WIG HAND



STUNDENSATZ: € 30,00
MATERIAL: 1.4571
KEHLNAHT: a=3mm

POSITION: PB **Schweißgas:** Argon 99,99%

Verfahren	Schweißgeschwindigkeit (v = cm/min)	(ED in %)	Schweißzeit pro m Schweißnaht (min)	Schweißzeit pro m Schweißnaht inkl.ED	Nebenzeiten pro m Schweißnaht min	€/Gesamt (1m Schweißnaht)
1 WIG-Handschiweißung	15	30	6,67	22,2	3,0	12,6
2 WIG-Kaltdraht (Fronius,etc)	17	40	5,88	14,7	3,0	8,9
3 MIG Puls	35	50	2,86	5,7	5,0	5,4
4 TIP TIG	32	50	3,13	6,3	2,0	4,1



QUALITÄTS ANALYSE

VERZUG

um ca. 25% weniger als MIG Puls
 um ca. 35% weniger als WIG Kaltdraht
 um ca. 40% weniger als WIG Hand

WÄRMEEINFLUSSZONE (WEZ)

um ca. 25% weniger als MIG Puls
 um ca. 35% weniger als WIG Kaltdraht
 um ca. 40% weniger als WIG Hand

Nebenzeiten: (Richten, Schleifen, Heften, Putzen, Beizen)

Diese Werte gelten auch für Schwarz/Weißverbindungen, Nickel-Nickelbasislegierungen, Duplex, Superduplex, Hitzebeständige Werkstoffe etc.