

# PROGRAMM

NürnbergConvention Center (NCC Ost)  
14. – 17. September 2015

- Große Schweißtechnische Tagung
- DVS-Studentenkongress 2015
- ROBOTER 2015
- International Conference  
WELDING TRAINER 2015 –  
THE FUTURE OF EDUCATION
- IBESS – Forschungscluster „Bruchmechanik“
- Forum „Fügen von faserverstärkten Kunststoffen“
- Workshop „Anwendungsnahe Schweißsimulation“
- Schulung und Prüfung im DVS
- DVS Science Corner

# Profitieren Sie von unserem Know-how.

Mehrwert durch maßgeschneiderte Gaselösungen.

Angetrieben durch unsere Leidenschaft für Innovation haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, die Effizienz von Gasanwendungen für die Metallproduktion ständig zu verbessern. Auf der Grundlage unserer umfassenden Marktkenntnis bieten wir Ihnen hierfür nicht nur erstklassige Produkte und Services, sondern auch Gasversorgungskonzepte, die auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind. Vom traditionellen Schweißen und Schneiden über die Laserproduktion bis hin zu Hochleistungsbeschichtungen entwickeln wir die Technologien von heute weiter und bereiten uns so auf morgen vor.

Mit circa 65.500 Mitarbeitern in über 100 Ländern sind wir in der Lage, Sie wettbewerbsfähiger zu machen und Ihnen dabei zu helfen, einen echten Mehrwert für Ihr Unternehmen zu generieren.

Linde – ideas become solutions.



# EINLADUNG

---

Mit dem DVS CONGRESS und der DVS EXPO 2015 veranstaltet der DVS in diesem Jahr wieder einen Veranstaltungshöhepunkt mit internationaler Ausstrahlung.

Der DVS CONGRESS vereint als branchenübergreifende Dachveranstaltung verschiedene Fachtagungen. Gleichzeitig werden auf der DVS EXPO die fügetechnischen Inhalte der Fachtagungen in Form von Produkten und Dienstleistungen abgebildet. Mit dieser erfolgreichen Kombination von Wissen und Markt stieß der DVS erstmals im Jahr 2011 in Hamburg bei Ausstellern und Besuchern auf eine äußerst positive Resonanz. In diesem Jahr setzt der DVS dieses erfolgreiche Veranstaltungsformat gemeinsam mit der Messe Essen als Durchführungsgesellschaft der DVS EXPO in Nürnberg fort.

Vom 15. bis zum 17. September 2015 spiegeln DVS CONGRESS und DVS EXPO erneut aktuelle fügetechnische Trends und Themen wider – in Vorträgen, in Produkten und in Dienstleistungen. Wesentliche Zielsetzung des DVS ist es, mit der dreitägigen Veranstaltung die fügetechnische Fachwelt umfassend und praxisnah über Neuerungen und Entwicklungen im Bereich des Fügens, Trennens und Beschichtens zu informieren. Das Handwerk, Experten aus dem Bildungsbereich und Fachleute aus der Industrie, Wissenschaft und Forschung sind herzlich zur Teilnahme eingeladen.

Die Große Schweißtechnische Tagung und der DVS-Studienkongress sind elementare Bestandteile des DVS CONGRESS. Darüber hinaus wird eine große Bandbreite aktueller Themen im Rahmen weiterer Fachtagungen abgebildet. So stehen auch die „ROBOTER 2015“, das Treffen der Arbeitsgruppe Schulung und Prüfung, die „International Conference WELDING TRAINER 2015“, das Abschlusskolloquium IBESS und der Workshop „Anwendungsnahe Schweißsimulation“ auf dem Programm.

Premierencharakter im Rahmen der GST besitzen z.B. Vorträge zur Klebtechnik, zum Hartlöten, zur additiven Fertigung oder zum Fügen faserverstärkter Kunststoffen. Ferner werden beeindruckende Präsentationen auch zu Themen der Energieerzeugung, zum Fahrzeugbau, zum Schiffbau und zur Offshore-Technik, zum Thema „DIN EN 1090“ und zum Stahlbau angeboten, um nur einige zu nennen.

Der DVS CONGRESS bietet auch eine wichtige Entscheidungshilfe für Unternehmen. Z.B. wird dem Anwender im Vortragsblock „Lichtbogenschweißen – Moderne Prozessregelvarianten“ ein umfassender Überblick zur aktuellen Prozessvielfalt auf dem Gebiet des Lichtbogenschweißens gegeben. Weitergehende Informationen werden auf der DVS EXPO auf den Ausstellungsständen renommierter Schweißstromquellenhersteller im direkten Dialog vermittelt.

Auf der Tagung „ROBOTER 2015“ werden Beiträge zur automatisierten und mechanisierten Fertigung, zu Planungsmaßstäben, Geräten und Anlagenkonzepten sowie Anlagenumsetzungen für eine schweißtechnische Fertigung vorgestellt. Zusätzlich wird auch ein großer Schwerpunkt auf den Aspekt Industrie 4.0 gelegt. Hier gilt es, die komplette Kommunikationskette vom Sensor über den Roboter, die Schweißstromquelle bis ins Internet aufzuzeigen und die damit verbundenen Möglichkeiten für eine robuste automatisierte Fertigung sicherzustellen. Die Individualisierung einer automatisierten Fertigung bis zur Losgröße 1 ist das Ziel.

Eine Weltpremiere bieten der DVS CONGRESS und die DVS EXPO ebenfalls: Erstmals wird vom DVS ein Roboterschweißwettbewerb durchgeführt. An vier verschiedenen Robotersystemen fertigen die Teilnehmer ein vorgegebenes Prüfstück. Neben der Programmierung der Roboter und der Durchführung dieser Fügeaufgabe werden auch die besonderen fachlichen Kenntnisse der Teilnehmer in Bezug auf Roboterschweißaufgaben abgefragt und bewertet.

Die „International Conference WELDING TRAINER 2015“ wird durch eine „Virtual Welding Training Systems Show“ als zentrales Element der DVS EXPO begleitet. Besucher haben dort die Möglichkeiten, eine Vielzahl der am Markt befindlichen „Welding-Trainer“-Systeme direkt in Augenschein zu nehmen und auszuprobieren. Die Anbieter dieser Systeme werden für die Teilnehmer direkt ansprechbar sein.

Der DVS Science Corner lädt den Besucher dazu ein, sich rund um das Thema „Forschung und Entwicklung“ ausführlich bei renommierten Forschungsinstituten über deren Aktivitäten zu informieren. Forschungsinstitute aus dem DVS Science Corner werden auch im DVS CONGRESS über aktuelle Forschungsprojekte berichten.

Der DVS CONGRESS und die DVS EXPO bieten ein umfassendes Informationsangebot rund um die Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik. Ich lade Sie herzlich dazu ein, dieses Angebot zu nutzen. Allen Teilnehmern und Unternehmen wünsche ich eine spannende und erfolgreiche Veranstaltung und viel Erfolg in Nürnberg.



Dr.-Ing. Roland Boecking, Hauptgeschäftsführer des DVS

## SPONSOREN

---



Der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.  
bedankt sich bei seinen Sponsoren:

### Gold Sponsor: ★ ★ ★

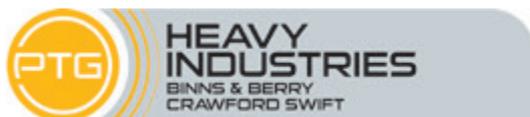
---



EWM AG, Mündersbach



Linde AG, Gases Division, Linde Gas Deutschland, Pullach



PTG Heavy Industries Ltd., Elland / Großbritannien  
PTG Deutschland GmbH, Augsburg

### Silber Sponsor: ★ ★

---



Fronius Deutschland GmbH, Neuhof-Dorfborn

# INHALT

---

Einladung .....	03
Sponsoren.....	04

## DVS CONGRESS

- Programmübersicht..... 06 – 07
- Große Schweißtechnische Tagung..... 08 – 09
- DVS-Studentenkongress 2015..... 10
- ROBOTER 2015..... 11
- International Conference WELDING TRAINER 2015 – THE FUTURE OF EDUCATION..... 12
- IBESS – Forschungscluster „Bruchmechanik“..... 14
- Forum „Fügen von faserverstärkten Kunststoffen“..... 15
- Workshop „Anwendungsnahe Schweißsimulation“..... 16
- Schulung und Prüfung im DVS..... 17
- DVS Science Corner..... 18

## DVS EXPO

- Information..... 20
  - DVS-Roboterschweißwettbewerb 2015..... 21
  - Virtual Welding Training Systems Show..... 21
  - DVS-Karriere Forum..... 22
  - Themenpark Klebtechnik..... 22
  - DVS Science Corner..... 21

## Wettbewerbe / Preisverleihungen

- 3M Welding Safety Award 2015..... 23
- EWM-Award „Physics of Welding“..... 23
- Award DVS-Roboterschweißwettbewerb 2015..... 23
- DVS-Studentenkongress „Nachwuchs Award“..... 10

## Rahmenprogramm

- Begrüßungsabend..... 24
- Eröffnung DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015..... 24
- GSI EXPO Party..... 24
- Ausstellerabend..... 24
- Betriebsbesichtigungen..... 24
- Ausflüge..... 25

## DVS Verband

- Sitzung des DVS-Vorstandsrates..... 26
- Sitzung des DVS-Präsidiums..... 26
- 68. Ordentliche Jahresversammlung des DVS..... 26

## Allgemeine Informationen

- Anmeldung..... 27
- Zahlung / Absagen..... 27
- Tagungsbüro / Registrierung..... 27
- Teilnehmergebühren..... 28
- Veröffentlichungen..... 28
- Hinweise zu den Fachvorträgen..... 28
- Teilnehmerverzeichnis..... 28
- Angebot Deutsche Bahn/Anreise..... 28
- Verkehrsverbindungen..... 29
- Parkmöglichkeiten..... 29
- Hotelinformationen..... 29 – 30

## Referenten und Diskussionsleitung

- Referenten und Diskussionsleitung..... 31 – 34

---

## Ansprechpartner Organisation:

**Simone Mahlstedt / Brigitte Brommer**

T +49. (0)211. 1591-302/-303

F +49. (0)211. 1591-300

tagungen@dvs-hg.de

**DVS – Deutscher Verband  
für Schweißen und  
verwandte Verfahren e. V.**

Aachener Str. 172

40223 Düsseldorf

Deutschland

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)

[www.dvs-expo.com](http://www.dvs-expo.com)

## Veranstaltungsort:

**NürnbergConvention Center (NCC Ost)**

Messezentrum

90741 Nürnberg

## Partner:



# PROGRAMMÜBERSICHT



## MONTAG, 14. SEPTEMBER 2015

15:30	68. Ordentliche Jahresversammlung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.						Saal St. Petersburg, Ebene 2, NCC Ost
18:30	Begrüßungsabend DVS CONGRESS						Foyer St. Petersburg, Galerie Ebene 2, NCC Ost

## DIENSTAG, 15. SEPTEMBER 2015

	Saal Tokio	Saal Istanbul	Saal Petersburg	Saal Seoul	Saal Riga	Saal Kopenhagen	Saal Kiew	Saal Shanghai
09:00	Eröffnung DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015							
10:30	Kaffeepause							
11:15	Interessante fūgetechnische Konstruktionen	Additive Fertigung – SLM-Status	Nutzfahrzeugbau	Fahrzeugbau – Fūgeverfahren I	IBESS I	DVS-Science Corner	Schneidtechnik	Lichtbogenschweißen – Moderne Prozessvarianten I
12:45	Mittagspause							
14:00	Praktiker	Additive Fertigung – Prozesssicherheit (Herausforderungen und Lōsungen)	Schiffbau I	Fahrzeugbau – Fūgeverfahren II	IBESS II	DVS-Science Corner	Forschung und Entwicklung	Lichtbogenschweißen – Moderne Prozessvarianten II
15:30	Kaffeepause							
16:00	Schadensfālle	Additive Fertigung – Blick voraus/Erweiterung der Prozessgrenzen/Kombinationen	Schiffbau II	Fahrzeugbau – Fūgeverfahren III	IBESS III	DVS-Science Corner	Rūhrschweißen	Lichtbogenschweißen – Moderne Prozessvarianten III
17:30	GSI EXPO Party in der Halle 4A, Stand D05							

## MITTWOCH, 16. SEPTEMBER 2015

	Saal Tokio	Saal Istanbul	Saal Petersburg	Saal Seoul	Saal Riga	Saal Kopenhagen	Saal Kiew	Saal Shanghai
--	------------	---------------	-----------------	------------	-----------	-----------------	-----------	---------------

09:00	DIN EN 1090 in der Praxis I	Arbeitsschutz	Schienenfahrzeugbau I	Laserstrahlmaterialbearbeitung	Klebertechnik I	Hartlöten – Anwendung und Praxisbeispiele	Programmierung und Ausbildung	Technology and Trends I
10:30	Kaffeepause							
11:15	DIN EN 1090 in der Praxis II	Fahrzeugbau – Elektromobilität	Schienenfahrzeugbau II	Stahl- und Schiffbau	Klebertechnik II	Hartlöten – Sonderverfahren	Sensork – Nahtverfolgung	Technology and Trends II
12:45	Mittagspause							
14:00	DIN EN 1090 in der Praxis III	Fahrzeugbau – Mischverbindungen	Schienenfahrzeugbau III	Fügetechnik – Forschung und Anwendung	Lichtbogenschweißen – Qualitätssicherung	Hartlöten – Verschleißschutz durch Löten	Sensork – Qualität	Education and Experiences I
15:30	Kaffeepause							
16:00	Regelwerk und Qualitätssicherung	Fahrzeugbau – Prüftechnik und Qualitätssicherung	Schienenfahrzeugbau IV	Leichtbau und Mischmaterialverbindungen	Lichtbogenschweißen – Schweißnahtvor- und nachbearbeitung	Hartlöten – Simulation/Festigkeit	Steuerung und Datenmanagement	Education and Experiences II
17:30	DVS EXPO Ausstellerabend mit Preisverleihungen in der Halle 4A							

## DONNERSTAG, 17. SEPTEMBER 2015

	<b>Saal Tokio</b>	<b>Saal Istanbul</b>	<b>Saal Petersburg</b>	<b>Saal Seoul</b>	<b>Saal Riga</b>	<b>Saal Kopenhagen</b>	<b>Saal Kiev</b>	<b>Saal Shanghai</b>
09:00	Brückenbau	Schulung und Prüfung im DVS	Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau I	Anwendungsnahe Schweißsimulation I		Fügen von faserverstärkten Kunststoffen I	Reibschweißen, Laser, Trennende Verfahren in der Robotik	Laserstrahlschweißen
10:30	Kaffeepause							
11:15	Stahlbau I	Schulung und Prüfung im DVS	Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau II	Anwendungsnahe Schweißsimulation II		Fügen von faserverstärkten Kunststoffen II	Fertigung von Großstrukturen	Lichtbogenschweißen – Hochleistungsverfahren
12:45	Mittagspause							
14:00	Stahlbau II	Leichtbau	Kraftwerksbau	Anwendungsnahe Schweißsimulation III		Fügen von faserverstärkten Kunststoffen III	Roboter in der Praxis I	
15:30	Kaffeepause							
16:00	Stahlbau III		Korrosions- und Verschleißschutz	Anwendungsnahe Schweißsimulation IV		Fügen von faserverstärkten Kunststoffen IV	Roboter in der Praxis II	

	Große Schweißtechnische Tagung 2015		Fügen von faserverstärkten Kunststoffen		International Conference WELDING TRAINER 2015 – THE FUTURE OF EDUCATION		IBESS - Abschlusskolloquium zum IGF/DFG-Forschungscluster „Integrale Bruchmechanische Ermittlung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen“
	ROBOTER 2015		Anwendungsnahe Schweißsimulation		Schulung und Prüfung im DVS		
	DVS-Studentenkongress		DVS-SCIENCE CORNER				

## GROSSE SCHWEISSTECHNISCHE TAGUNG

15. – 17. September 2015

---

Traditionsgemäß spannt die Große Schweißtechnische Tagung (GST) einen weiten Bogen über verschiedene Fügeverfahren und Anwendungsgebiete. Auch dieses Mal ist es wieder gelungen, ein hoch interessantes Programm anzubieten. Sowohl Beiträge aus der betrieblichen Praxis als auch Präsentationen von Forschungsergebnissen bieten den Teilnehmern einen guten Einblick in aktuelle Strömungen der Fügechnik.

Der Fahrzeugbau mit den Bereichen Automobil, Schiene und Schiff nimmt seiner Bedeutung entsprechend einen breiten Raum ein. Auf große Resonanz werden sicherlich die Beiträge zur DIN EN 1090 treffen, genauso wie die zu Schadensfällen, zu interessanten fügetechnischen Konstruktionen sowie klassischen Schweißthemen wie Stahlbau, Brückenbau, Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau.

Speziell für den DVS CONGRESS 2015 wurden einige Vortragsgruppen gezielt durch eingeladene Vorträge besetzt. Dadurch konnte die Vielfalt der Themen nochmals deutlich gesteigert werden, zum Beispiel durch Vorträge zum Kleben, zum Hartlöten, zur additiven Fertigung oder zum Fügen faserverstärkter Kunststoffe.

Wir sind sicher, dass Nürnberg 2015 für jeden an der Fügechnik Interessierten eine Reise wert ist.

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Dipl.-Ing. Jens Jerzembeck  
T +49. (0)211. 1591-173  
jens.jerzembeck@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



## Programmkommission:

- **Berndt, D.** Landesverband Metall Niedersachsen/  
Bremen, Hannover
- **Blome, K.** voestalpine Böhler Group GmbH,  
Hamm
- **Bobzin, K.** RWTH Aachen, Aachen
- **Cramer, H.** GSI mbH, NL SLV München, München
- **Engindeniz, E.** Freimersheim
- **Füssel, U.** Technische Universität Dresden,  
Dresden
- **Henkel, K.-M.** Universität Rostock, Rostock
- **Hildebrandt, B.** Messer Group GmbH, Krefeld
- **Janssen, W.** Haiger
- **Jerzembeck, J.** DVS, Düsseldorf
- **Jüttner, S.** Otto-von-Guericke-Universität  
Magdeburg, Magdeburg
- **Kannengießer, T.** Bundesanstalt für Materialforschung  
und -prüfung (BAM), Berlin
- **Leuschen, B.** Fachhochschule Düsseldorf,  
Düsseldorf
- **Mahlstedt, S.** DVS, Düsseldorf
- **Manthey, K.** Eschweiler
- **Mayr, P.** Technische Universität Chemnitz,  
Chemnitz
- **Mittelstädt, R.** GSI mbH, NL SLV Hannover, Hannover
- **Mußmann, J.** FDBR e. V. – Fachverband Anlagen-  
bau, Düsseldorf
- **Nagel, F.** Nagel Karosserie- und  
Lackierzentrum, Offenbach
- **Nies, H.** SLV Mannheim GmbH, Mannheim
- **Ossenbrink, R.** Brandenburgische Technische  
Universität Cottbus-Senftenberg,  
Cottbus
- **Peters, R.** SLV Mecklenburg-Vorpommern  
GmbH, Rostock
- **Reisgen, U.** RWTH Aachen, Aachen
- **Sändig, S.** Günter-Köhler-Institut für  
Fügetechnik und Werkstoff-  
prüfung GmbH, Jena
- **Schmitz-Niederau, M.** voestalpine Böhler Welding  
Germany, Hamm
- **Schofer, E.** ESAB GmbH, Solingen
- **Schreiber, F.** DURUM Verschleiss-Schutz GmbH,  
Willich
- **Schubert, E.** Alexander Binzel Schweißtechnik  
GmbH & Co. KG, Buseck
- **Schüßler, M.** TÜV Rheinland, LGA Bautechnik  
GmbH, Nürnberg
- **Steller, F.** Linde AG, Hamburg
- **Winkler, R.** GSI mbH, NL SLV Duisburg,  
Duisburg



Bild: Fotolia

## DVS-STUDENTENKONGRESS 2015

Mittwoch, 16. September 2015, Saal Seoul, Ebene 3, NCC Ost

---

Die Förderung von „Young Professionals“ ist eine herausragende Aufgabe des DVS. Mit der Teilnahme am DVS CONGRESS bietet der Verband Studenten und jungen Absolventen einen hervorragenden Einstieg in die Branche. Denn auf dem hier stattfindenden DVS-Studentenkongress kommt der Nachwuchs selbst zu Wort: Angehende Ingenieure berichten über ihre aktuellen Arbeitsinhalte und können sich einem internationalen Fachpublikum empfehlen.

Ziel der Veranstaltung ist auch, Studenten und Hochschulabsolventen zu motivieren, sich stärker im DVS und in der Weiterentwicklung der Fügetechnik zu engagieren.

Für die zwei besten eingereichten Beiträge verleiht der DVS deshalb einen Nachwuchs-Award. Eine Studentenkommission bewertet die Aktualität des Themas, den wissenschaftlichen Gehalt der Beiträge sowie die Darstellung im Vortragsband. Die Verleihung erfolgt im Rahmen des DVS-Studentenkongress 2015.

Zur folgenden Themen werden Vorträge gehalten:

- Laserstrahlmaterialbearbeitung
- Stahl- und Schiffbau
- Fügetechnik – Forschung und Anwendung
- Leichtbau

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Simone Mahlstedt  
T +49. (0)211. 1591-302  
simone.mahlstedt@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)

Neben dem DVS-Studentenkongress hat der DVS zur weiteren Unterstützung der angehenden Ingenieure und Nachwuchswissenschaftler die Koordinierungsgruppe „Studenten und Young Professionals im DVS“ gegründet. Im gemeinsamen Erfahrungsaustausch mit Vertretern der DVS-Bezirksverbände und den Vorsitzenden der Studentengruppen werden neue Möglichkeiten der Gewinnung und Bindung junger Mitglieder entwickelt. Praxisworkshops bei namhaften Unternehmen der Fügetechnik werden ebenfalls angeboten. Außerdem fördert der DVS ausgewählte Doktoranden mit einer kostengünstigen Teilnahme an IIW-Kongressen (International Institute of Welding). Ein besonders herzlicher Dank an dieser Stelle an die Sponsoren, die die Unterstützung junger Doktoranden ermöglicht haben. Die Betreuung und Organisation der DVS-Studentengruppen wird seit 2015 direkt über die jeweiligen DVS-Bezirksverbände verantwortet.

### Programmkommission:

- **Eßer-Ayertey, C.** DVS, Düsseldorf
- **Fleischhauer, K.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau
- **Holtschke, N.** Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg
- **Mahlstedt, S.** DVS, Düsseldorf
- **Schürer, R.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau

## ROBOTER 2015

Mittwoch, 16. September 2015, Saal Kiew, Ebene 2, NCC Ost  
Donnerstag, 17. September 2015, Saal Kiew, Ebene 2, NCC Ost



Im Zeitalter der Globalisierung können sich im fügetechnischen Wettbewerb nur Unternehmen durchsetzen, die Fachpersonal und modernste Technik innovativ und produktiv einsetzen. Roboter spielen dabei eine entscheidende Rolle. Die Anlagentechnik, die Automatisierung sowie die entsprechende Qualifikation des Fachpersonals bilden die treibende und sichernde Kraft dieser Fertigung.

Ein Schwerpunkt der Tagung ROBOTER 2015 ist das Virtual Welding. Das simulierte Schweißen hat in vielen Handschweißprozessen bereits Einzug gehalten. Da liegt es nahe, die Vorteile der simulierten Schweißnaht auch am Roboter zu nutzen. Eine interessante Kooperation zwischen Roboter- und Stromquellenhersteller wurde 2014 erstmals vorgestellt. Zum aktuellen Stand des virtuellen Schweißens am Roboter wird in Nürnberg berichtet.

Durch den Einsatz von Mechanisierung, Sensorik und Automatisierung können zudem wirtschaftlichere und qualitativ sicherere Fertigungen realisiert werden. Die durch Roboter gefertigte Schweißnaht ist daher nicht mehr nur der Großserie vorbehalten, sondern vielmehr auch für flexible Fertigungsaufgaben geeignet. Bei der Tagung ROBOTER 2015 werden Planungsmaßstäbe, Geräte, Anlagenkonzepte sowie Schweißanlagen vorgestellt, die schweißtechnischen Betrieben die Möglichkeit geben sollen, sich qualitativ und wirtschaftlich zu behaupten und weitere Marktsegmente zu gewinnen.

Parallel zur ROBOTER 2015 findet der erste DVS-Roboterschweißwettbewerb statt. An 4 verschiedenen Robotersystemen messen 24 internationale Teilnehmer ihr Können im Programmieren und Teachen (siehe Seite 21).

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 317 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Dipl.-Ing. Rockhard Zsehra  
T +49. (0)211. 1591-123  
rockhard.zsehra@dvs-hg.de

### Programmkommission:

- **Deutsch, P.** Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG, Busek
- **Härtl, J.** KUKA Systems GmbH, Augsburg
- **Jaeschke, B.** LORCH Schweißtechnik GmbH, Auenwald
- **Kölbl, W.** Meta Vision Systems Ltd, Eynsham / Großbritannien
- **Paul, C.** Carl Cloos Schweißtechnik GmbH, Haiger
- **Willms, K.** RWTH Aachen, Aachen
- **Zsehra, R.** DVS, Düsseldorf

## INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TRAINER 2015 – THE FUTURE OF EDUCATION

Mittwoch, 16. September 2015, Saal Shanghai, Ebene 3, NCC Ost



Die Internationale Konferenz „WELDING TRAINER 2015 – THE FUTURE OF EDUCATION“ ist ein weiterer Höhepunkt des DVS CONGRESS 2015.

„Virtual Welding Training Systems“ (VWTS) heißt das Stichwort, das für eine neue, zukunftssträchtige Komponente in der fügetechnischen Aus- und Weiterbildung steht. Heute gibt es eine ganze Reihe unterschiedlicher Systeme, die alle ein enormes Potenzial für den Einsatz in der praktischen Schweißerausbildung mit sich bringen. Sie erhalten in der internationalen Konferenz „WELDING TRAINER 2015“ neueste Informationen über den Stand der virtuellen Schweißerausbildung mit Schweißtrainersystemen. Vorträge über die Technologie und Entwicklung dieser Systeme sowie Informationen und Erfahrungen zur fügetechnischen Ausbildung stehen im Fokus der Veranstaltung. Die „WEL-

DING TRAINER 2015“ richtet sich mit ihren Vorträgen an ein internationales Publikum. Die Konferenzsprache ist Englisch.

Die DVS EXPO als Ergänzung bietet die Gelegenheit, neue Kontakte zu knüpfen und bestehende Geschäftsbeziehungen zu vertiefen. Sammeln Sie praktische Erfahrungen und testen Sie verschiedene Schweißtrainersysteme auf der „Virtual Welding Training Systems Show“.

Sie haben die Möglichkeit, an der Gesamtveranstaltung DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015 (14. – 17. September 2015) teilzunehmen oder Sie lösen nur ein Tagesticket für die „WELDING TRAINER 2015“ (siehe Anmeldeformular).

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 316 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Dipl.-Ing. Christoph Eßer-Ayertey  
T +49. (0)211. 1591-178  
christoph.esser@dvs-hg.de

### Ideeller Partner:



[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



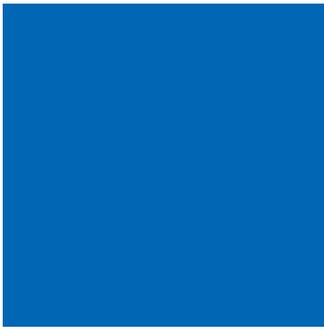


Bild: DVS

- / Perfect Welding
- / Solar Energy
- / Perfect Charging



**BESUCHEN SIE UNS AUF DER DVS EXPO:**  
 / Nürnberg, 15. – 17.09.2015, Halle 4A, Stand C09

# DIE PERFEKTE VERBINDUNG IST MÖGLICH. WEIL TPS/i ROBOTICS DIE INTELLIGENTE REVOLUTION VOLLKOMMEN MACHT.

TPS/i Robotics – die Vollendung der intelligenten Revolution. Die TPS/i für Roboter ist die perfekte Verbindung zwischen Mensch, Maschine und Produktionsumgebung. Durch höchste Individualisierbarkeit, Verbesserungen vieler Details und vereinfachte Interaktion setzt die TPS/i neue Maßstäbe im Bereich des Roboterschweißens. Das Ergebnis: Beste Schweißqualität, maximale Sicherheit und höchste Effizienz. In Summe die besten Schweißprozesse für alle automatisierten Serienproduktionen. Mehr Informationen finden Sie unter: [www.fronius.de](http://www.fronius.de)

## „IBESS“ – INTEGRALE BRUCHMECHANISCHE ERMITTLUNG DER SCHWINGFESTIGKEIT VON SCHWEISSVERBINDUNGEN

Dienstag, 15. September 2015, Saal Riga, Ebene 2, NCC Ost



Das Clusterprojekt „IBESS“ (Integrale Bruchmechanische Ermittlung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen) hat die Entwicklung eines Verfahrens zur bruchmechanischen Ermittlung der Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen zum Ziel.

Das Projekt verfolgt dabei die Entwicklung einer anwendungs- und erweiterungsfähigen Prozedur („IBESS“-Prozedur), die auch Fachleute, die keine Experten auf dem Feld der Bruchmechanik sind, in die Lage versetzt Schweißverbindungen schnell und problemlos zu analysieren. Das Konzept wird einerseits die rechnerische Ermittlung der Lebensdauer, andererseits die Berechnung von Wöhlerlinien im Zeitfestigkeitsbereich und, darauf aufbauend, von FAT-Klassen ermöglichen. Diese können anschließend in Verbindung mit den existierenden Regelwerken zur konventionellen Betriebsfestigkeitsauslegung herangezogen werden.

Mit Blick auf den im Juni 2015 anstehenden Abschluss des IGF/DFG-Forschungsprojektes „IBESS“ hat die koordinierende Forschungsstelle der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) angekündigt, demnächst ein Fachbuch zur Thematik des Clusters über die DVS Media GmbH zu veröffentlichen. Die Abschlussveranstaltung zum Forschungscluster findet im Rahmen des DVS CONGRESS 2015 am 15. September in Nürnberg statt.

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Ass. jur. Marcus Kubanek  
T +49. (0)211. 1591-120  
marcus.kubanek@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



## FORUM „FÜGEN VON FASERVERSTÄRKTEN KUNSTSTOFFEN“

Donnerstag, 17. September 2015, Saal Kopenhagen, Ebene 2, NCC Ost

---

Der bewusstere Umgang mit Ressourcen fördert zugleich die Entwicklung neuer Leichtbauanwendungen und das Entstehen neuer Leichtbaumärkte wie in der Energietechnik, in der Automobilindustrie und in der Bauindustrie. Auf Seite der Werkstoffe führen Ressourcenschonung und Umweltbewusstsein im Sinne gezielter Mischbaukonzepte dazu, dass verstärkt leistungsfähige Faserverbunde auf Basis unterschiedlicher Polymere und Verstärkungstoffe eingesetzt werden, die vielschichtig kombinierbar sind.

In der praktischen Anwendung dieser neueren Werkstoffklasse besteht eine besondere Herausforderung in der wachsenden Bedeutung der unterschiedlichen und speziell auf die Werkstoffe abgestimmten Fügeverfahren. Das Fügen hat sich in der Wertschöpfungskette für Kunststoffformteile als integraler Baustein etabliert.

In der Vortragsveranstaltung „Fügen von faserverstärkten Kunststoffen“ wird über aktuelle Entwicklungen in diesem Bereich referiert.

Alle, die im Bereich Kunststofffügen tätig sind, sei es in der Verarbeitung, der Herstellung, der Produktion, bei Design oder Produktentwicklung, finden in der Vortragsreihe „Fügen von faserverstärkten Kunststoffen“ auf dem DVS CONGRESS ein Forum, in dem umfassende Informationen geboten werden und in dem jeder die Möglichkeit besitzt, an einem aktivem Meinungsaustausch und „Networking“ teilzunehmen.

Interessierte Kreise, Firmen und Experten sind herzlich eingeladen, die Vortragsreihe „Fügen von faserverstärkten Kunststoffen“ zu besuchen.

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Dipl.-Ing. Axel Janssen  
T +49. (0)211. 1591-117  
axel.janssen@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)

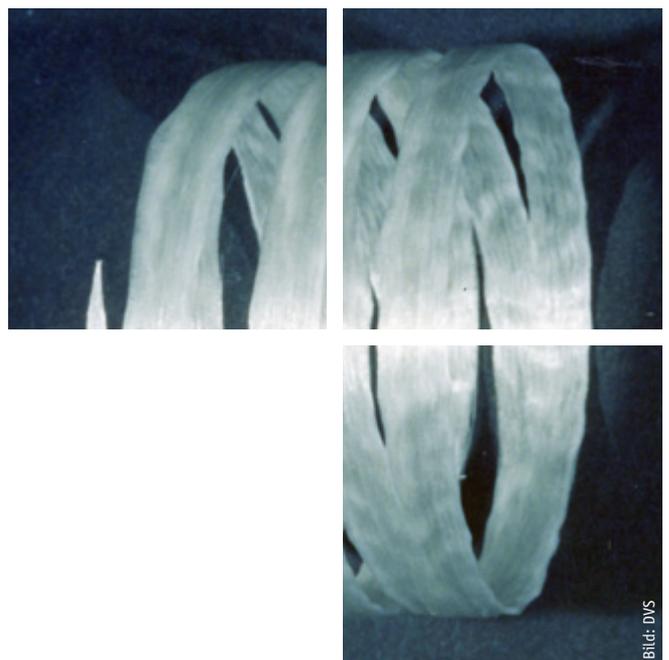


Bild: DVS

## WORKSHOP „ANWENDUNGSNAHE SCHWEISSSIMULATION“

Donnerstag, 17. September 2015, Saal Seoul, Ebene 3, NCC Ost



An die Abgastechnik in Fahrzeugen mit Verbrennungsmotoren werden in Zukunft immer höhere Anforderungen gestellt. Packaging, Akustik, Thermodynamik, Dauerhaltbarkeit, Variantenvielfalt, eine verkürzte Entwicklungszeit, Umweltaspekte und Kostenersparnis sind entscheidende Aspekte für eine erfolgreiche Durchsetzung solcher Komponenten am Markt und einen langfristigen Markterfolg. Für den Hersteller solcher Abgasanlagen wiederum gilt, vorhandene Entwicklungsmethoden zu optimieren und zugleich innovative, neue Lösungen zu konzipieren. Die zunehmende Komplexität von Komponenten im Abgasanlagenbau stellt jedoch erhebliche Anforderungen an die Fertigung und das Toleranzmanagement.

Die virtuelle Entwicklung der Werkzeuge und eine Vorhersage der Prozessparameter ist wesentlich für einen optimierten Fertigungsprozess. In diesem Kontext ist die Schweißstruktursimulation seit einigen Jahren zunehmend bedeutsam geworden, denn mit ihr lassen sich der Schweißverzug ermitteln und Heißrisstendenzen aufzeigen. Schnelle Variantenanalysen ermöglichen es außerdem, günstige Vorgaben zur Schweißreihenfolge,

Schweißrichtung und Energieeintrag für die Fertigung zu ermitteln. Mit den durch dieses Vorgehen gewonnenen Erkenntnissen kann schließlich einem übermäßigen Verzug entgegen gewirkt werden. Auch das Vermeiden „konstruktiver“ Heißrisse an den hochlegierten dünnwandigen Blechbauteilen ist auf diese Weise möglich. Praxisnähe, wirtschaftliche Effizienz und eine verbesserte Wettbewerbsfähigkeit der Unternehmen sind damit verbunden.

Beim Workshop „Anwendungsnahe Schweißsimulation“ ist der Zusammenhang zwischen Abgastechnik, optimierten Fertigungsprozessen und der Simulation Thema eines Vortrags, der über die Methode der „schnellen Schweißstruktursimulation“ und deren erfolgreichen Einsatz anhand von Praxisbeispielen berichtet wird. Seit 2011 wird der Workshop „Anwendungsnahe Schweißsimulation“ unter der Schirmherrschaft des gleichnamigen Gemeinschaftsausschusses FA I2 der Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e. V. des DVS und der FOSTA – Forschungsvereinigung Stahlanwendung e. V. regelmäßig durchgeführt.

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Ass. jur. Marcus Kubanek  
T +49. (0)211. 1591-120  
marcus.kubanek@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



### Ideeller Partner:



## SCHULUNG UND PRÜFUNG IM DVS

Donnerstag, 17. September 2015, Saal Istanbul, Ebene 2, NCC Ost

---

Die Arbeitsgruppe Schulung und Prüfung (AG SP) sorgt für einheitliches Schulungs- und Prüfungsmaterial an den DVS-Bildungseinrichtungen. Dazu erstellt sie die notwendigen DVS-Richtlinien, Zeugnisse und Bescheinigungen sowie Lehr- und Lernunterlagen. Ein Auszug aus den vielfältigen Themen der AG SP spiegelt sich in dem Vortragszug „Schulung und Prüfung im DVS“ wieder. Dieser gibt einen aktuellen Überblick über die Personalqualifizierungsangebote des DVS.

Gerade in Zeiten eines sich abzeichnenden Fachkräftemangels ist die qualifizierte Aus- und Weiterbildung des Personals der wichtigste Trumpf jedes Unternehmens. Um national und international wettbewerbsfähig zu bleiben, bedarf es einer qualitativ hochwertigen Aus- und Weiterbildung in der Fügetechnik. Rund um diese Themen geht es in den Vorträgen zum Lehrgangsangebot „Schweißen im Werkstattbereich“, zur Personalqualifizierung und -zertifizierung im DVS und zur Ausbildung von Schweißaufsichtspersonen.

Auch die Vorstellung und Diskussion um den Ausbildungsberuf „Fachkraft zur Metalltechnik“, Fachrichtung „Konstruktionstechnik“ darf in der Vortragsreihe „Schulung und Prüfung im DVS“ nicht fehlen. Seit 2013 gibt es nach langer Zeit wieder einen industriell geprägten Ausbildungsberuf mit deutlicher schweißtechnischer Prägung. Hierzu werden nun verschiedene Aspekte eingehend beleuchtet.

### Vorträge:

Die Vorträge finden Sie in den DVS-Berichten, Band 315 (siehe Seite 28).

### Fachliche Information:

Paul Robert Hoene  
T +49. (0)211. 1591-260  
paul-robert.hoene@dvs-hg.de

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



## DVS SCIENCE CORNER

Mittwoch, 15. September 2015, Saal Kopenhagen, Ebene 2, NCC Ost

---

Wieso ist Fügetechnik für die Forschung so interessant? Was haben die führenden Forschungsinstitute in Deutschland zu bieten? Wo liegen deren fachliche Schwerpunkte? Welche aktuellen Forschungsaktivitäten laufen? Wie kann die deutsche Wirtschaft durch Forschung unterstützt werden?

Auf diese Fragen bekommen Sie auf dem DVS Science Corner eine kompetente Antwort.

In Zusammenarbeit mit der Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e. V. des DVS sind Forschungsstellen

eingeladen, sich selbst bzw. ihre besonderen fachlichen Schwerpunkte vorzustellen. Dabei dürfen aktuelle Forschungsprojekte nicht fehlen. Daher sind alle am DVS Science Corner teilnehmenden Forschungsstellen eingeladen, einen Fachbeitrag zu aktuellen Forschungsaktivitäten auf dem DVS CONGRESS vorzustellen.



### Fachliche Information:

Dipl.-Ing. Jens Jerzembeck  
T +49. (0)211. 1591-173  
jens.jerzembeck@dvs-hg.de



[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)



# NEUE MASSSTÄBE SETZEN IM RÜHRREIBSCHWEISSEN

Weltweit sind die Powerstir-Rührreibschweißmaschinen von PTG Heavy Industries bekannt für überragende und hochfeste Schweißverbindungen ohne die schädlichen und sichtbaren Auswirkungen, die typischerweise im Zusammenhang mit dem konventionellen Schweißen auftreten.

Entwickelt für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten - von der Forschung und dem Schweißen kleiner Bauteile bis hin zum Schiffbau, Bau von Eisenbahnwaggons, der Luft- und Raumfahrt - bieten die Powerstir-Rührreibschweißmaschinen die bewährte Schweißqualität, hervorragende mechanische Eigenschaften und praktisch keine Porosität.

- Tischrührreibschweißmaschinen, Forschungs-/ Laborrührreibschweißmaschinen, stehende und fahrende Portalrührreibschweißanlagen und Großschweißanlagen
- Spezialmaschinen für ellipsenförmiges und sphärisches Konturschweißen
- Hervorragende Schweißqualität und hohe Lebensdauer
- Werkstoffe wie zum Beispiel Aluminium, Magnesium, Kupfer, Titan, Stahl, Blei und Zink
- Standard- und kundenspezifische Werkzeugoptionen
- Technische Unterstützungen

Überzeugen Sie sich selbst von der Qualität unserer Powerstir-Rührreibschweißmaschinen unter [www.youtube.com/ptgholroyd](http://www.youtube.com/ptgholroyd)



**PTG Deutschland GmbH**  
Tel: +49 (0)821 908983 0  
Fax: +49 (0)821 908983 20  
Email: [info@ptgltd.com](mailto:info@ptgltd.com)

[www.ptggmbh.com](http://www.ptggmbh.com)



Wir sind der einzige Hersteller von Rührreibschweißmaschinen, der sowohl mit CFSWC and TWI zusammenarbeitet.

# DVS EXPO 2015

15. – 17. September 2015, Halle 4A

Begleitend zum DVS CONGRESS findet 2015 die DVS EXPO in der Halle 4A, Messe Nürnberg, statt.

Der Besuch der EXPO ist in den Tagungsgebühren inklusive.

### Öffnungszeiten der EXPO:

15. September 2015 .....09:00 - 18:00 Uhr  
 16. September 2015 .....09:00 - 18:00 Uhr  
 Ausstellerabend .....17:30 - 21:00 Uhr  
 17. September 2015 .....09:00 - 16:00 Uhr

### Preise:

Dauerkarte .....EUR 49  
 Tageskarte .....EUR 22

Die aktuelle Ausstellerliste finden Sie unter:

[www.dvs-expo.com](http://www.dvs-expo.com)

### DVS EXPO Katalog:

Alle Aussteller werden in einem Ausstellerverzeichnis vorgestellt. Dieser DVS EXPO Katalog ist während des DVS CONGRESS kostenlos zu erhalten.

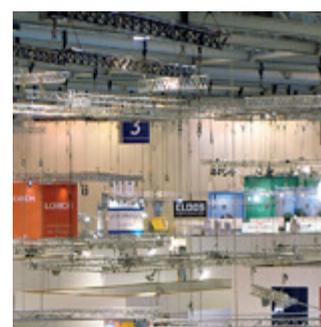
### Organisation DVS EXPO 2015:

#### Messe Essen GmbH

Christiana Klein / Christina Kleinpaß  
 T +49. (0)201. 7244-230/-529  
 F +49. (0)201. 7244-448  
[christiana.klein@messe-essen.de](mailto:christiana.klein@messe-essen.de)  
[Christina.kleinpass@messe-essen.de](mailto:Christina.kleinpass@messe-essen.de)



[www.dvs-expo.com](http://www.dvs-expo.com)



## HIGHLIGHTS DER EXPO

15. – 17. September 2015, Halle 4A

---

### DVS-Roboterschweißwettbewerb 2015

15. – 16. September 2015, Halle 4A

Zum ersten Mal in über 100 Jahren DVS-Geschichte führt der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. einen DVS-Roboterschweißwettbewerb durch. Und das im großen Rahmen: Auf der DVS EXPO in Nürnberg wird am 15. und 16. September 2015 programmiert, geteicht und geschweißt.

An der Premiere dieses Wettbewerbs können 24 Bediener aller Altersgruppen und Branchen teilnehmen. Neben dem Tätigkeitsnachweis im Roboterschweißen sind gute Deutsch- oder Englischkenntnisse die Voraussetzung für die Teilnahme. Auch Bediener aus China werden zum Event erwartet. Die Teilnehmer dürfen ihr Können im Programmieren, Teachen und natürlich Schweißen an den folgenden Robotern und Schweißstromquellen unter Beweis stellen:

- CLOOS-Roboter mit CLOOS-Stromquelle
- YASKAWA-Roboter mit SKS-Stromquelle
- KUKA-Roboter mit LORCH-Stromquelle
- FANUC-Roboter mit Fronius-Stromquelle

Jeder Bediener darf bis zu drei Prüfstücke schweißen und das beste Stück zur Prüfungsbewertung abgeben. Ein besonderes Bonbon erwartet dann hier die Besucher der DVS EXPO: Sie können nicht nur live bei der Arbeit mit dem Roboter dabei sein, sondern auch den Prüfern der GSI-Niederlassung SLV Duisburg bei ihrer konzentrierten Arbeit über die Schulter schauen.

Neben dem praktischen Wettbewerb wird das Fachwissen der Wettbewerbsteilnehmer in einem theoretischen Teil per Multiple-Choice-Fragen geprüft.

#### Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Rockhard Zsehra  
T +49. (0)211. 1591-123  
rockhard.zsehra@dvs-hg.de

### Virtual Welding Trainer Systems Show

15. – 17. September 2015, Halle 4A

Die „International Conference WELDING TRAINER 2015“ wird durch eine „Virtual Welding Training Systems Show“ als zentrales Element der DVS EXPO begleitet. Besucher haben dort die Möglichkeit, eine Vielzahl der am Markt befindlichen „Welding-Trainer“-Systeme direkt in Augenschein zu nehmen und auszuprobieren. Neben Vorführungen in der Anwendung wird auch das Testen der Systeme möglich sein.

Die Anbieter dieser Systeme stehen den Expo-Besuchern für Gespräche zur Verfügung. Erleben Sie selbst neue Wege in der Ausbildung von Schweißfachpersonal!

#### Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Holger Rautert  
T +49. (0)208. 85 927-29  
holger.rautert@gsi-slv.de  
www.weldingsimulation.eu

### DVS Science Corner

15. – 17. September 2015, Halle 4A

Für die Veranstaltungsteilnehmer von DVS CONGRESS und DVS EXPO dürfte der DVS Science Corner wie schon zu früheren Veranstaltungen eine attraktive Anlaufstelle sein, um zahlreiche Forschungsstellen persönlich kennenzulernen und mögliche gemeinsame zukünftige Initiativen zu erörtern.

#### Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Jens Jerzembeck  
T +49. (0)211. 1591-173  
jens.jerzembeck@dvs-hg.de

## HIGHLIGHTS DER EXPO

15. – 17. September 2015, Halle 4A

---

### Themenpark Klebtechnik des GAK

15. – 17. September 2015, Halle 4A

Der Themenpark „Klebtechnik“, der bereits im Frühjahr 2014 erfolgreich auf der Hannover Messe stattfand, wird vom Gemeinschaftsausschuss „Klebtechnik“ (GAK) initiiert, der sich in gemeinsamer Trägerschaft aus der DECHEMA - Gesellschaft für Chemische Technik und Biotechnologie / ProcessNet-Fachgruppe Klebtechnik, der Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e. V. des DVS, der Forschungsvereinigung Stahlanwendung (FOSTA) und dem Internationalen Verein für Technische Holzfragen (iVTH) bildet. Alle Vereinigungen sind Mitglieder der AiF und beraten und entscheiden mit ihren Industriemitgliedern im Gemeinschaftsausschuss über Forschungsanträge insbesondere im Rahmen der vorwettbewerblichen Industriellen Gemeinschaftsforschung.

Im Themenpark wird demonstriert, welche Innovationssprünge die Klebtechnik als leistungsfähige Fügetechnologie für die Industrie ermöglicht. Eingebettet in das Umfeld aus Material-Know-how und Leichtbau werden auf dem Stand des Themenparks mehrere Forschungsinstitute die Ergebnisse aktueller Forschungsprojekte präsentieren. Unterstrichen werden die in den Projekten erzielten klebtechnischen Lösungen durch verschiedene Exponate, die auf der Standfläche des Themenparks ausgestellt werden. Zu sehen sein wird beispielsweise ein zum Schneiden von Granit- und Marmorblöcken geeignetes Sägeblatt („Stammblatt“), dessen Schneidsegmente nicht wie bisher üblich durch Hartlöten oder Laserstrahlschweißen, sondern durch Kleben auf dem Blatt befestigt worden sind. Durch ein speziell entwickeltes Verfahren werden die Schneidsegmente auf das Stammblatt geklebt, ohne dass relevante Veränderungen der Eigenspannungs- und Festigkeitskennwerte im umgebenden Gefüge entstehen.

### Ansprechpartner:

Ass. jur. Marcus Kubanek  
T +49. (0)211. 1591-120  
marcus.kubanek@dvs-hg.de

### DVS-Karriere-Forum

15. – 17. September 2015, Halle 4A

Wo Studenten, Absolventen und die Branche der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik zusammentreffen, kommen auch die Karrieremöglichkeiten der Branche ins Spiel. Denn das DVS-Karriere-Forum 2015 findet im Kontext von DVS CONGRESS und DVS EXPO in Nürnberg statt.

Wissen, Markt, Karriere und Berufe aus der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik zur gleichen Zeit am gleichen Ort – das ist eine ideale Gelegenheit, den Karrieremotor zu starten. Dessen sind sich die Veranstalter, die DVS Media GmbH und das Institut für Schweißtechnik und Fügetechnik der RWTH Aachen, einig.

Firmen haben beim DVS-Karrieretag in Nürnberg die Chance, sich als Arbeitgeber zu präsentieren. Studierende und Absolventen wiederum können wichtige Kontakte knüpfen und sich für Praxissemester oder offene Stellen bewerben.

### Ansprechpartnerin:

Britta Wingartz  
T +49. (0)211. 1591-155  
britta.wingartz@dvs-hg.de

## WETTBEWERBE / PREISVERLEIHUNGEN

15. – 17. September 2015, Halle 4A

### EWM-Award „Physics of Welding“

16. September 2015, 17:30 Uhr, Halle 4A

Zum vierten Mal loben die EWM AG und der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. den EWM-Award „Physics of Welding“ aus. Nachwuchswissenschaftler aus Hochschul- und Forschungsinstituten sowie Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalten sind aufgerufen, sich mit ihrem wegweisenden Forschungskonzept zu bewerben. Im Vordergrund stehen dabei die Idee und das Konzept für wissenschaftlich neue Ansätze bei Lichtbogen-, Laserstrahl-, Elektronenstrahl- oder Hybrid-Schweißverfahren. Der EWM-Award fördert Wissenschaftler bei Forschungs- und Entwicklungsarbeiten, die zu einem deutlich tieferen Verständnis von Prozessen der Schweißtechnik führen. Er ist mit EUR 30.000 dotiert, gestiftet von der EWM AG.

Weitere Informationen unter: [www.dvs-ev.de/ewm-award](http://www.dvs-ev.de/ewm-award)

### 3M Welding Safety Award 2015,

16. September 2015, 17:30 Uhr, Halle 4A

Zum vierten Mal schreiben die 3M Deutschland GmbH und der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. den 3M Welding Safety Award aus. Der Award prämiert alle zwei Jahre Ideen und Maßnahmen, durch die sich die Arbeitssicherheit für Schweißer bedeutend verbessert. Zu dem diesjährigen Thema „Arbeitsschutz sichert Qualität. Arbeitsschutz senkt Kosten.“ wurden organisatorische, ergonomische oder andere Lösungsansätze gesucht. Dabei konnte es sich um einen theoretischen Ansatz handeln oder um konkrete technische Verfahren, die bereits im Einsatz sind. Der 3M Welding Safety Award ist mit insgesamt EUR 10.000 dotiert, gestiftet von der 3M Deutschland GmbH.

Weitere Informationen unter: [www.dvs-ev.de/3m-award](http://www.dvs-ev.de/3m-award)

### Award DVS-Roboterschweißwettbewerb 2015

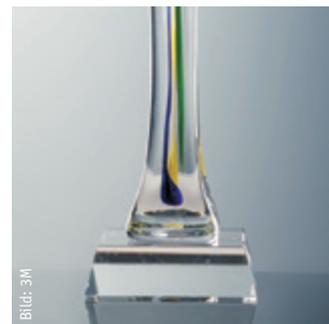
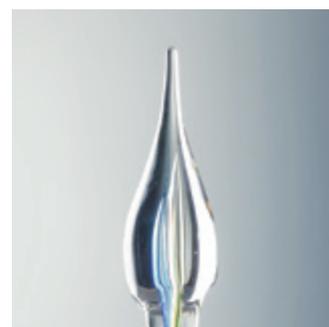
16. September 2015, 17:30 Uhr, Halle 4A

Zum ersten Mal führt der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. zusammen mit der GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH einen DVS-Roboterschweißwettbewerb durch.

Neben dem praktischen Wettbewerb wird das Fachwissen der Wettbewerbsteilnehmer in einem theoretischen Teil per Multiple-Choice-Fragen geprüft. Bei allen vier Roboter-Schweißstromquellenkombinationen werden die ersten, zweiten und dritten Plätze mit attraktiven Preisen ausgezeichnet.

Darüber hinaus schließt die erfolgreiche Teilnahme am 1. DVS-Roboterschweißwettbewerb eine Prüfungsbescheinigung für Bediener oder Einrichter von Schweißeinrichtungen nach DIN EN ISO 14732 ein.

Weitere Informationen unter: [www.dvs-ev.de/roboter](http://www.dvs-ev.de/roboter)



## RAHMENPROGRAMM

14. – 17. September 2015

---

- **Begrüßungsabend**  
Montag, 14. September 2015, 18:30 Uhr  
Foyer St. Petersburg, Galerie Ebene 2, NCC Ost
- **Eröffnung DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015**  
Dienstag, 15. September 2015, 09:00 Uhr  
Saal Tokio, Ebene 3, NCC Ost
- **GSI EXPO Party**  
Dienstag, 15. September 2015, 17:30 Uhr  
Halle 4A, Stand D05
- **Ausstellerabend**  
Mittwoch, 16. September 2015, 17:30 Uhr  
Halle 4A

### Betriebsbesichtigungen

- **DB Fahrzeuginstandhaltung GmbH, Werk Nürnberg**  
16. September 2015, 09:30 - ca. 13:00 Uhr  
EUR 20/Pers.
- **LGA Landesgewerbeanstalt Bayern, Nürnberg**  
17. September 2015, 09:30 - ca. 13:00 Uhr  
EUR 20/Pers.

Die Kernkompetenz des Werkes Nürnberg liegt in der schweren Instandhaltung von Hochgeschwindigkeitstriebzügen und Nahverkehrsziigen. In den zurückliegenden Jahren führte der Weg jedoch verstärkt hin zur Übernahme von Sonderprojekten. Hervorzuheben ist hier vor allem das Redesign der ICE-Flotte beginnend mit dem ICE1 (2005 - 2008), dem ICE2 (2010 - 2012) und aktuelle dem ICET. Im Nahverkehrsbereich werden derzeit 2 Modernisierungspakete (Redesign) abgearbeitet, zum einen das Redesign am ET420 für die S-Bahn München und das Redesign am ET425 für die S-Bahn Magdeburg. Anpassungs- und Ertüchtigungsmaßnahmen im Bereich der Leistungselektronik, Modernisierungen und Unfallinstandsetzungen sind eine weitere Stärke dieses Werkes. Seit diesem Jahr steht ein „neues“ 230m Inbetriebsetzungsgleis zur Verfügung, auf dem die elektrischen Triebzüge optimiert und nach modernstem Standard in Betrieb gesetzt werden. Modernste Lackieranlagen runden das Angebot ab.

#### Bitte beachten Sie unbedingt die folgenden Hinweise:

Es besteht ein absolutes Fotografier-Verbot. Die Mitnahme von Fotohandys und Fotoapparaten ist strengstens verboten. Ein gültiger Personalausweis ist erforderlich!

**Max. Teilnehmerzahl: 30**

Die LGA Landesgewerbeanstalt Bayern ist eine Körperschaft des öffentlichen Rechts mit Sitz Nürnberg. Sie verfügt über 8 Prüfämter für Standsicherheit mit insgesamt 18 Standorten in ganz Bayern. Weitere Untersuchungs-, Prüf- und Zertifizierungsbereiche hat die LGA in eigenständige Gesellschaften ausgelagert, deren Großteil sie an die TÜV Rheinland Holding AG verkauft hat.

TÜV Rheinland prüft technische Anlagen, Produkte und Dienstleistungen, begleitet Projekte und Prozesse für Unternehmen. Beim Rundgang durch die Labore und Prüfhallen in Nürnberg besichtigen sie unter anderem eine Prüfhalle für elektromagnetische Verträglichkeit, das Fachzentrum Schweißtechnik und die Prüfhalle für metallische Werkstoffe.

**Max. Teilnehmerzahl: 30**

#### Abfahrt der Busse:

NürnbergConvention Center (NCC Ost), Haupteingang.

#### Achtung:

Aus organisatorischen Gründen können Änderungen oder Umbuchungen der Betriebsbesichtigungen nur bis zum 4. September 2015 vorgenommen werden. Wir bitten um Ihr Verständnis.

## RAHMENPROGRAMM

14. – 17. September 2015

---

### Ausflüge

- **Rotes Bier und blauer Zipfel: ein kulinarischer Rundgang**

15. September 2015, 10:30 - ca. 13:00 Uhr  
EUR 40/Pers.

Warum heißt die Bratwurst Bratwurst, und was ist das Besondere am Nürnberger Lebkuchen? Seit wann kennen Nürnberger Köchinnen die Ravioli, und wie viel Fleisch verzehrten Nürnberger Stadtbürger? Was bedeutet „Teufels Küche“, und was hat der Planer des Englischen Gartens mit der Nürnberger Ernährung zu tun? Diese und weitere Fragen werden im Laufe des Rundgangs beantwortet. Sinnlich erfahrbar wird der Rundgang mit kleinen gereichten Kostproben. Zum Abschluss gibt es „3 in Weckla“.

- **Altstadtrundgang**

16. und 17. September 2015, 09.30 - ca. 12:30 Uhr  
EUR 35/Pers.

Nürnberg war einstmalig Kaiserpfalz, mächtige Reichsstadt und internationales Wirtschaftszentrum. Die wohlhabende Stadt bot die ideale Grundlage für ein reges Kunst-, Kultur- und Geistesleben. Auch heute noch zeugen zahlreiche Bauten, Denkmäler und Kunstwerke von der einstigen Bedeutung. Der Rundgang durch die Altstadt erklärt Ihnen Wissenswertes um Burg und Brunnen, zu Kirche und Kunst sowie Geschichte und Gegenwart der Stadt. Der Spaziergang durch die Altstadt führt Sie an vielen Sehenswürdigkeiten vorbei, wie z. B. der Kaiserburg mit Stadtblick, Tiergärtnerplatz, Albrecht-Dürer-Haus, Sebalduskirche, Hauptmarkt mit Schöner Brunnen, evtl. Weißberggasse, Weinstadel mit Henkersteg und Lorenzkirche.

**Bitte beachten:**

Mindestteilnehmerzahl erforderlich. Der DVS behält sich vor, den Ausflug zu stornieren, sollte die Mindestteilnehmerzahl nicht erreicht werden.

**Abfahrt der Busse:**

NürnbergConvention Center (NCC Ost), Haupteingang.  
Die Ausflüge beginnen am NCC Ost und enden in der Stadt. Individuelle Rückkehr zum NürnbergConvention Center (NCC Ost).

**Achtung:**

Aus organisatorischen Gründen können Änderungen oder Umbuchungen der Ausflüge nur bis zum 4. September 2015 vorgenommen werden. Wir bitten um Ihr Verständnis.



## DVS VERBAND

---

- **Sitzung des DVS-Vorstandsrates**

13. September 2015, 14:00 Uhr

Hotel Ramada Park, Salon Bayreuth\* (nur für Vorstandsratsmitglieder)

- **Sitzung des DVS-Präsidiums**

14. September 2015, 10:00 Uhr

Hotel Ramada Park, Salon Bayreuth\* (nur für Präsidiumsmitglieder)

- **68. Ordentliche Jahresversammlung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.**

14. September 2015, 15:30 Uhr

Saal St. Petersburg, Ebene 2, NürnbergConvention Center (NCC Ost)

\*Ramada Nürnberg Parkhotel, Münchener Str. 25, 90478 Nürnberg



Bild: Messe Essen

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

### Veranstaltungsort

#### NürnbergConvention Center (NCC Ost)

Messezentrum  
90741 Nürnberg

### Anmeldung

Anmeldungen werden schriftlich (unter Verwendung des beigefügten Anmeldeformulars) an die Hauptgeschäftsstelle des DVS erbeten:

DVS – Deutscher Verband für Schweißen  
und verwandte Verfahren e. V.  
Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf  
T +49. (0)211. 1591-303/-302  
T +49. (0)211. 1591-300

**Es besteht auch die Möglichkeit einer Online Registrierung unter: [www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)**

Alle Informationen über den DVS CONGRESS und die DVS EXPO finden Sie auch im Internet unter:  
[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015) oder [www.dvs-expo.com](http://www.dvs-expo.com)

Nach Eingang Ihrer Anmeldung senden wir Ihnen eine Anmeldebestätigung/Rechnung zu. Die Teilnehmergebühr ist nach Erhalt der Rechnung vor Veranstaltungsbeginn zu überweisen (s. Zahlung). Bei Anmeldungen ab 27. August 2015 erhöht sich die Teilnehmergebühr um eine Nachmeldegebühr von EUR 80. Dies gilt auch für Anmeldungen vor Ort. Die Teilnehmerzahl für die Vortragsveranstaltungen ist nicht begrenzt.

### Zahlung

#### Per Überweisung:

Bitte überweisen Sie die Teilnehmergebühr nach Erhalt der Rechnung auf das genannte Konto des DVS:  
Commerzbank AG, Düsseldorf  
IBAN: DE82 3008 0000 0212 6011 00  
BIC-Code: DRESDEFF300

#### Banküberweisungsgebühren gehen zu Lasten des Teilnehmers.

Stichwort auf Überweisungsformular (bitte immer angeben):  
Nürnberg 2015, Rechnungsnummer und Name des Teilnehmers.

#### Per Kreditkarte:

MasterCard, Visa, American Express

### Absagen

Stornierung der Teilnahme ist nur schriftlich möglich. Bei Absagen ab dem 26. August 2015 wird eine Stornierungsgebühr von EUR 150 erhoben, ab dem 2. September 2015 wird die volle Teilnehmergebühr berechnet (ein Ersatzteilnehmer kann benannt werden).

### Tagungsbüro/Registrierung

Gegen Vorlage Ihrer Anmeldebestätigung erhalten Sie Ihre Unterlagen am Tagungsbüro.

Das Tagungsbüro befindet sich im Erdgeschoss-Foyer des NCC Ost, T +49. (0)911. 8606-6973 und ist zu folgenden Zeiten geöffnet:

14. September 2015 .....11:00 - 18:30 Uhr  
15. September 2015 .....07:30 - 17:00 Uhr  
16. September 2015 .....07:30 - 17:00 Uhr  
17. September 2015 .....07:30 - 17:00 Uhr

# ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

## Teilnehmergebühren

Die Preise für die Vortragsveranstaltungen, Betriebsbesichtigungen, Ausflüge und Abendprogramme entnehmen Sie bitte dem Anmeldeformular. Die Teilnehmergebühr versteht sich inkl. aller Vortragsveranstaltungen, die gesamten DVS-Berichte auf USB-Stick, Begrüßungsabend und Besuch der DVS EXPO inkl. Ausstellerabend. Die Tageskarte ist nur für den von Ihnen ausgewählten Tag gültig.

## Veröffentlichungen

### DVS-Berichte

Die Vorträge aller Tagungen mit Bildern und Tabellen werden auf USB-Stick veröffentlicht und sind in den Teilnehmergebühren enthalten. Weiter werden folgende DVS-Berichte als Bände in Buchform zum Kauf angeboten:

- DVS-Berichte, Band 315 - DVS CONGRESS 2015 .....EUR 63\*
- DVS-Berichte, Band 317 - ROBOTER 2015 .....EUR 49\*
- DVS-Berichte, Band 316 - International Conference WELDING TRAINER – THE FUTURE OF EDUCATION .....EUR 49\*
- USB-Stick (zusätzliches Exemplar) ..... EUR 110\*

\* Die Preise gelten nur für DVS CONGRESS und DVS EXPO Teilnehmer. Die Preise beinhalten 7% MwSt. (bzw. 19% MwSt. USB-Stick). Verkauf erfolgt im Namen und auf Rechnung der DVS Media GmbH.

### DVS EXPO Katalog

Alle Aussteller werden in einem Ausstellerverzeichnis vorgestellt. Dieser EXPO Katalog ist während des DVS CONGRESS kostenlos zu erhalten.

## Hinweise zu den Fachvorträgen

Die mit \* gekennzeichneten Autoren sind die Vortragenden. Die Vortragsveranstaltungen werden als Diskussionsveranstaltungen durchgeführt. Die Vorträge der International Conference WELDING TRAINER – THE FUTURE OF EDUCATION werden in Englisch gehalten. Die übrigen Vortragsveranstaltungen finden in deutscher Sprache statt.



## Teilnehmerverzeichnis

Alle bis zum 1. September 2015 angemeldeten Teilnehmer werden in ein Teilnehmerverzeichnis aufgenommen. Das Teilnehmerverzeichnis ist während der Tagung kostenlos erhältlich.

## Restauration

Während der Veranstaltung stehen Ihnen Verkaufsstände in der Halle 4A zur Verfügung.

## Anreise

### Bequem und klimafreundlich zur Veranstaltung:

### DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015 in Nürnberg

Schon ab EUR 99 mit der Bahn deutschlandweit anreisen.

Der DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. und die Messe Essen GmbH bieten in Kooperation mit der Deutschen Bahn Sonderkonditionen für eine entspannte und komfortable Anreise zur Veranstaltung an.

Ihre An- und Abreise im Fernverkehr der Deutschen Bahn mit dem Veranstaltungsticket wird mit 100% Ökostrom durchgeführt. Die für Ihre Reise benötigte Energie wird ausschließlich aus erneuerbaren Energiequellen bezogen.

Der Preis für Ihr Veranstaltungsticket zur Hin- und Rückfahrt nach Nürnberg beträgt:

### Mit Zugbindung:

2. Klasse .....EUR 99  
1. Klasse .....EUR 159

### Vollflexibel:

2. Klasse .....EUR 139  
1. Klasse .....EUR 199

Ihre Fahrkarte ist zwischen dem 13. September und 19. September 2015 gültig. Buchen Sie Ihre Reise telefonisch unter der Service-Nummer +49 (0)1806-311153\*\*. Mit dem Stichwort „DVS Verband“ oder bestellen Sie unter [www.bahn.de/Veranstaltungsticket](http://www.bahn.de/Veranstaltungsticket)

Genauere Informationen finden Sie unter:

[www.dvs-congress.de/2015](http://www.dvs-congress.de/2015)

---

## Verkehrsverbindungen

### • Flugzeug

Der Albrecht Dürer Airport Nürnberg wird von den bedeutenden europäischen Metropolen nonstop angefliegen. Der Flughafen liegt stadtnah. Die Fahrzeit vom Flughafen zum Messegelände mit der U-Bahn U2 bis Hauptbahnhof, danach mit der U-Bahn U1 oder U11 bis Messe Mitte beträgt ca. 25 Minuten.

### • Bahn

Nürnberg ist als Knotenpunkt im europäischen Schnellbahnnetz im Einstunden-Takt per ICE, EC und IC zu erreichen. Mit der U-Bahn U1 oder U11 vom Hauptbahnhof bis Messe Mitte beträgt die Fahrzeit ca. 8 Minuten.

### • Auto

Folgen Sie den Wegweisern: Messe. Für das Navigationsgerät Sonderziel „Messe“ eingeben.

### • Shuttle-Bus

Von der U-Bahn Station Messe Mitte zum NCC Ost fährt ein Shuttle-Bus in der Zeit von:

14. September 2015 .....13:30 - 22:30 Uhr  
15. September 2015 .....07:00 - 19:00 Uhr  
16. September 2015 .....07:00 - 22:00 Uhr  
17. September 2015 .....07:00 - 19:00 Uhr

## Parkmöglichkeiten

Parkplätze in der Nähe des NürnbergConvention Center (NCC Ost). Bitte folgen Sie der Ausschilderung P-Ost.  
Preis: EUR 9/Tag.

## Hotelinformationen

### Hotelanmeldungen

Hotelreservierungswünsche bitte mit beiliegendem Zimmerreservierungsantrag an:

### Business & Service

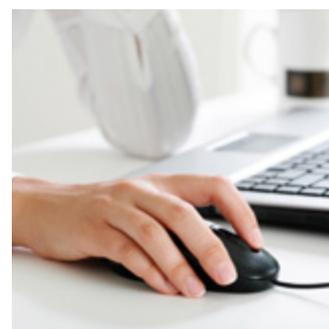
#### Brigitte Schmedding GmbH

Messezentrum 1  
90471 Nürnberg  
T +49. (0)911. 860 76-0  
F +49. (0)911. 860 76-11  
info@business-und-service.de

Online Registrierung:

[www.business-und-service.de/kontakt/DVS\\_congress](http://www.business-und-service.de/kontakt/DVS_congress)

Der DVS hält ein Zimmerkontingent bis zum 2. September 2015 vor, hierfür gelten die aufgeführten Konditionen. Es ist nicht ausgeschlossen, dass Sie über diverse Internetplattformen oder besondere Rahmenabkommen günstigere Zimmerpreise erhalten.



Bilder: 123rf

# ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

## Hotelliste

DVS CONGRESS und DVS EXPO 2015

### Ibis Hotel Nürnberg City \*\*

In unmittelbarer Nähe zur Nürnberger Altstadt

Einzelzimmer.....	EUR 90
Doppelzimmer .....	EUR 102

### Best Western Hotel City West \*\*\*

Im Westen von Nürnberg

Einzelzimmer.....	EUR 112
Doppelzimmer .....	EUR 143

(Mindestaufenthalt 2 Nächte)

### Intercity Hotel Nürnberg \*\*\*

Am Hauptbahnhof in Nürnberg

Einzelzimmer.....	EUR 113
Doppelzimmer .....	EUR 138

### Novotel Nürnberg Messe \*\*\*\*

In der Nähe des Messegeländes

Einzelzimmer.....	EUR 127
Doppelzimmer .....	EUR 156

### Ringhotel Loews Merkur \*\*\*\*

Am Hauptbahnhof in Nürnberg

Einzelzimmer.....	EUR 128
Doppelzimmer .....	EUR 154

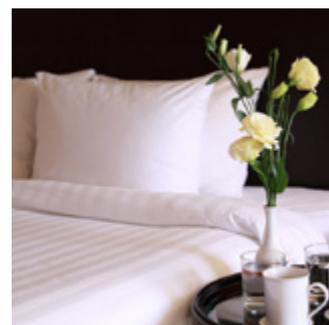
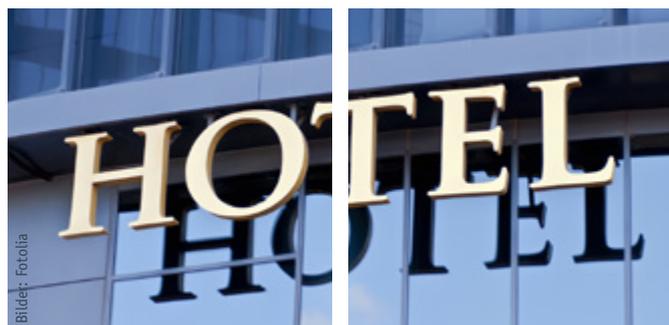
### Hotel Maritim \*\*\*\*

In unmittelbarer Nähe zur Nürnberger Altstadt

Einzelzimmer.....	EUR 165
Doppelzimmer .....	EUR 198

Die Preise gelten pro Zimmer/Nacht und verstehen sich inkl. Frühstück, Service und MwSt.

Alle Zimmer verfügen über DU/WC, meist auch Telefon, TV und Minibar. Die Preisunterschiede ergeben sich durch die Ausstattung und die Lage.



## REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITUNG

---

- **Ahrens, C.** Fraunhofer-IFAM, Bremen
- **Appel, L.** GSI mbH, NL SLV München, München
- **Band, J.** TechnologieCentrum Kleben GmbH, Übach-Palenberg
- **Barthelmie, J.** Technische Universität Clausthal, Clausthal-Zellerfeld
- **Bartholomé, S.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
- **Bartling, A.** Fachhochschule Düsseldorf, Düsseldorf
- **Bay, M.** General Dynamics European Land Systems-Germany, Kaiserslautern
- **Beckmann, C.** Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik (IWM), Freiburg
- **Bemelmans, T.** TISM Bree, Bree / Belgien
- **Bergmann, J.-P.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau
- **Berndt, D.** Landesverband Metall Niedersachsen/ Bremen, Hannover
- **Bernhard, J.** Fraunhofer-Institut für Betriebsfestigkeit und Systemzuverlässigkeit, Darmstadt
- **Bickendorf, J.** AUTOCAM GmbH, Dortmund
- **Bielenin, M.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau
- **Biermeier, S.** ERL AUTOMATION GmbH, Landau
- **Blunk, C.** Fraunhofer AGP, Rostock
- **Böddeker, T.** Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH, Salzgitter
- **Bonnel, J.-M.** Welding Alloys France SAS, Holtzwihr / Frankreich
- **Boretius, M.** Listemann AG, Eschen / Schweiz
- **Börnert, A.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Boywitt, R.** GSI mbH, NL SLV Berlin-Brandenburg, Berlin
- **Brand, M.** Ingenieurbüro für angewandte Wissenschaften, Ilsede
- **Bremer, C.** BCT GmbH, Dortmund
- **Brenner, P.** ANDRITZ HYDRO GmbH, Ravensburg
- **Brückner, Y.** YORK CONSULT, Haan
- **Brüggemann, W.** HWK Dortmund, Dortmund
- **Brumm, S.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
- **Buchholz, G.** RWTH Aachen, Aachen
- **Budde, C.** Universität Paderborn, Paderborn
- **Bulkowski, M.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
- **Buschhaus, T.** Reis GmbH & Co. Maschinenfabrik, Obernburg
- **Büttemeier, H.** DB Systemtechnik GmbH, Minden
- **Cerjak, H.** Technische Universität Graz, Graz / Österreich
- **Cerwenka, G.** Laser Zentrum Nord GmbH, Hamburg
- **Constantinou, M.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
- **Cramer, H.** GSI mbH, NL SLV München, München
- **Daniel, P.** VITRONIC Dr.-Ing. Stein Bildverarbeitungssysteme GmbH, Wiesbaden
- **Deutsch, P.** Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG, Buseck
- **Diekmann, U.** Metatech GmbH, Kamen
- **Dittrich, D.** Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik, Dresden
- **Dryba, S.** Fraunhofer AGP, Rostock
- **Ebbinghaus, M.** voestalpine Böhler Welding Fontargen GmbH, Eisenberg
- **Ebert, L.** ThyssenKrupp System Engineering GmbH, Hohenstein-Ernstthal
- **Eis, M.** BMW Group, München
- **Engelmann, C.** Fraunhofer Institut für Lasertechnik, Aachen
- **Engindeniz, E.** Freimersheim
- **Englert, J.** Tadano Faun Stahlbau GmbH, Lauf an der Pegnitz
- **Essers, M.** RWTH Aachen, Aachen
- **Fabry, C.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
- **Faidel, D.** Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich
- **Falkenberg, R.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Feodoroff, B.** Deutsche Sporthochschule Köln, Köln
- **Fleischhauer, K.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau
- **Franken, T.** Outokumpu Nirosta GmbH, Krefeld

# REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITUNG

---

- **Fröck, L.** Fraunhofer AGP, Rostock
- **Füssel, U.** Technische Universität Dresden, Dresden
- **Fux, V.** Fraunhofer IWS, Dresden
- **Gebhardt, A.** Fachhochschule Aachen, Aachen
- **Georgi, I.** RWTH Aachen, Aachen
- **Gericke, A.** Fraunhofer AGP, Rostock
- **Gerster, P.** Gerster Engineering Consulting, Ehingen
- **Gesthuysen, F.-J.** GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International, Duisburg
- **Gibbesch, B.** Nederlands Instituut voor Kunststof Kennis (NIKK) B. V., Geleen / Niederlande
- **Gleich, H.** Inpro –Innovationsgesellschaft für fortgeschrittene Produktionssysteme in der Fahrzeugindustrie GmbH, Berlin
- **Göppert, J.** LORCH Schweißtechnik GmbH, Auenwald
- **Gray, A.** WeldPlus UG, Hachenburg
- **Groten, G.** ITSF Herzogenrath, RWTH Aachen, Herzogenrath
- **Gruhn, T.** SmartRay GmbH, Wolfratshausen
- **Gundel, W.** Unabhängiger Berater Schweißkonstruktionen, Öpfingen
- **Hachmüller, L.** DNV GL AS, Hamburg
- **Hämmerle, M.** Erne Fittings GmbH, Schlins / Österreich
- **Härtl, J.** KUKA Systems GmbH, Augsburg
- **Häßler, M.** Technische Universität Dresden, Dresden
- **Hautzinger, S.** YASKAWA Europe GmbH, Schwechat-Wien / Österreich
- **Hecht, M.** Technische Universität Clausthal, Clausthal-Zellerfeld
- **Heinen, D.** Fraunhofer IPT, Aachen
- **Heinitz, A.** Technische Universität Dresden, Dresden
- **Heinrich, M.** pro-beam systems GmbH, Neukirchen
- **Henkel, K.-M.** Universität Rostock, Rostock
- **Hensel, J.** Technische Universität Braunschweig, Braunschweig
- **Hesse, A.** Technische Universität Braunschweig, Braunschweig
- **Hesse, T.** TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co.KG, Ditzingen
- **Hettel, A.** Eberspächer Exhaust Technology GmbH & Co. KG, Esslingen
- **Heyer, J.** GSI mbH, NL SLV Duisburg, Duisburg
- **Hildebrand, J.** Bauhaus Universität Weimar, Weimar
- **Hildebrand-Peters, W.** GSI mbH, Bildungszentren Rhein-Ruhr, Oberhausen
- **Hildebrandt, B.** Messer Group GmbH, Krefeld
- **Hinz, T.** EEW SPC GmbH, Rostock
- **Hipp, R.** Fraunhofer IKTS-MD, Dresden
- **Höfer, K.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
- **Holländer, U.** Leibniz Universität Hannover, Garbsen
- **Holtschke, N.** Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg
- **Huke, M.** TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Hamburg
- **Ivanov, B.** EWM AG, Mündersbach
- **Jäckel, S.** Technische Universität Dresden, Dresden
- **Jaeschke, B.** LORCH Schweißtechnik GmbH, Auenwald
- **Jahn, A.** Fraunhofer IWS, Dresden
- **Jahn, S.** Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena
- **Janissek, N.** Innobraze GmbH für Löt- und Verschleißtechnik, Esslingen
- **Janssen, W.** Haiger
- **Jochindke, S.** RWTH Aachen, Aachen
- **Jüttner, S.** Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg
- **Kampffmeyer, D.** Messer Group GmbH, Krefeld
- **Kania, F.** Bundesverband Metall, Essen
- **Kannengießler, T.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
- **Kasch, S.** Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena
- **Kaßner, M.** Falkensee
- **Keitel, S.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Keller, N.** Airbus Endowed Chair for Integrative Simulation and Engineering of Materials and Processes, Bremen
- **Kemper, B.** Kemper GmbH, Vreden
- **Kessler, B.** IPG Laser GmbH, Burbach
- **Kick, M.** Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften, Moosbach
- **Kiese, M.** HKS-Prozesstechnik GmbH, Halle
- **Klassen, J.** Technische Universität Braunschweig, Braunschweig
- **Kölbl, W.** Meta Vision Systems Ltd, Eynsham / Großbritannien
- **Kotschote, C.** AUDI AG, Ingolstadt
- **Kötting, G.** Fachhochschule Münster, Steinfurt
- **Kranz, B.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Krause, J.** KUKA Roboter GmbH, Augsburg
- **Kreindl, J.** Fronius International GmbH, Pettenbach / Österreich
- **Kreling, S.** Technische Universität Braunschweig, Braunschweig

- 
- **Krutzlinger, M.** Technische Universität München, Garching
  - **Kucharczyk, P.** RWTH Aachen, Aachen
  - **Kudla, K.** Universität Stuttgart, Stuttgart
  - **Kügler, H.** BIAS - Bremer Institut für angewandte Strahltechnik GmbH, Bremen
  - **Kuke, F.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
  - **Landon, D.** American Welding Society, Pella / Vereinigte Staaten von Amerika
  - **Langeder, H.** Fronius International GmbH, Wels / Österreich
  - **Langenberg, P.** IWT, Ingenieurbüro für Werkstofftechnik, Aachen
  - **Lanz, F.** Kemppi GmbH, Langgöns
  - **Lembach, A.** PROFIL Verbindungstechnik GmbH & Co. KG, Friedrichsdorf
  - **Leuschen, B.** Fachhochschule Düsseldorf, Düsseldorf
  - **Lindner, S.** Outokumpu Nirosta GmbH, Krefeld
  - **Loose, T.** Ingenieurbüro Tobias Loose GbR, Wössingen
  - **Lotte, J.** RWTH Aachen, Aachen
  - **Lüdecke, C.** Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg
  - **Luhn, T.** RIFTEC GmbH, Geesthacht
  - **Lutz, P.** Diehl BGT Defence GmbH & Co. KG, Ueberlingen
  - **Madia, M.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
  - **Magin, M.** CERATIZIT Luxembourg S. a. r. L., Mamer / Luxemburg
  - **Mahlberg, M.** Rheinische Fachhochschule Köln gGmbH, Köln
  - **Manka, M.** Technische Universität Dortmund, Dortmund
  - **Mann, V.** Bayerisches Laserzentrum GmbH, Erlangen
  - **Manthey, K.** Eschweiler
  - **Margeta, E.** Industrial and Trade School, Slavonski Brod / Kroatien
  - **Matthes, D.** RWTH Aachen, Aachen
  - **Mayr, P.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
  - **Metzger, M.** DVS, Düsseldorf
  - **Mittelstädt, R.** GSI mbH, NL SLV Hannover, Hannover
  - **Mokrov, O.** RWTH Aachen, Aachen
  - **Möller, B.** Technische Universität Darmstadt, Darmstadt
  - **Mückenheim, U.** SLV Halle GmbH, Halle
  - **Müller, T.** ABEKING & RASMUSSEN Schiffs- und Yachtwerft AG, Lemwerder
  - **Müllerschön, O.** TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH, Ditzingen
  - **Mußmann, J.** FDBR e. V. – Fachverband Anlagenbau, Düsseldorf
  - **Neubert, J.** SLV Halle GmbH, Halle
  - **Neuhoff, R.** GSI mbH, NL SLV Duisburg, Duisburg
  - **Ngoula, D.** Technische Universität Darmstadt, Darmstadt
  - **Nies, H.** SLV Mannheim GmbH, Mannheim
  - **Noack, S.** SLV Nord gGmbH, Hamburg
  - **Ossenbrink, R.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
  - **Oswald, M.** Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG, Buseck
  - **Paczulla, S.** Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg
  - **Paschen, M.** Ing.-Büro Prof. Sedlacek & Partner GmbH, Aachen
  - **Pehle, S.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
  - **Peters, R.** SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH, Rostock
  - **Petrat, T.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
  - **Pickardt, F.** DB Systemtechnik GmbH, Minden
  - **Piegert, S.** Siemens AG Sector Energy, Berlin
  - **Pitzer, J.** Carl Cloos Schweißtechnik GmbH, Haiger
  - **Podlesak, F.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
  - **Pongratz, L.** RWTH Aachen, Aachen
  - **Porbeck, J.** Hans Kaemmerer GmbH, Wachtendonk
  - **Raabe, J.** Voith Turbo Lokomotivtechnik GmbH, Kiel
  - **Radscheit, C.** Hochschule Bochum, Bochum
  - **Rahn, H.** Ernst-Abbe-Hochschule Jena, Jena
  - **Rautert, H.** GSI mbH, Bildungszentren Rhein-Ruhr, Oberhausen
  - **Reich, S.** REHM GmbH & Co. KG Schweißtechnik, Uhingen
  - **Reinkensmeier, I.** Siemens AG Sector Energy, Berlin
  - **Rethmeier, M.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
  - **Richter, A.** pro-beam AG & Co. KGaA, Burg
  - **Riedelsberger, H.** Coherent (Deutschland) GmbH, Dieburg
  - **Robert, C.** Technische Universität Hamburg-Harburg, Hamburg
  - **Rosner, M.** voestalpine Stahl GmbH, Linz / Österreich
  - **Ruder, R.** Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena
  - **Rutzinger, B.** Fronius International GmbH, Wels / Österreich
  - **Sakkiettibutra, J.** simufact engineering gmbh, Hamburg

# REFERENTEN UND DISKUSSIONSLEITUNG

---

- **Sändig, S.** Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena
- **Sattler, R.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
- **Schleuß, L.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
- **Schnee, D.** Umicore AG & Co. KG, Hanau
- **Schnick, M.** OSCAR PLT GmbH, Klipphausen
- **Schofer, E.** ESAB GmbH, Solingen
- **Schork, B.** Technische Universität Darmstadt, Darmstadt
- **Schreiber, S.** GSI mbH, NL SLV Duisburg, Duisburg
- **Schröpfer, D.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
- **Schulze, S.** Fraunhofer IWS, Dresden
- **Schürer, R.** Technische Universität Ilmenau, Ilmenau
- **Schwalenberg, C.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Seyda, V.** Technische Universität Hamburg-Harburg, Hamburg
- **Simon, C.** SIMONMETALL GmbH & Co. KG, Tann
- **Sommer, S.** Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik (IWM), Freiburg
- **Spananus, M.** KIT Stahl- und Leichtbau, Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine, Karlsruhe
- **Spille-Kohoff, A.** CFX Berlin Software GmbH, Berlin
- **Stammen, E.** LKT GmbH, Aachen
- **Stankowski, A.** Alstom (Switzerland) Ltd., Baden / Schweiz
- **Starlinger, A.** Stadler Altenrhein AG, Altenrhein / Schweiz
- **Steidl, F.** Ingenieurbüro, Altdorf
- **Stickling, S.** Bundesverband Metall, Essen
- **Stix, G.** Montanuniversität Leoben, Leoben / Österreich
- **Storch, W.** TÜV Rheinland Werkstoffprüfung GmbH, Berlin
- **Strothmann, M.** ALSTOM Transport Deutschland GmbH, Salzgitter
- **Suttman, O.** Laser Zentrum Hannover e. V., Hannover
- **Sydekum, K.** GSI mbH, Bildungszentren Rhein-Ruhr, Oberhausen
- **Tchuindjang, D.** Technische Universität Hamburg-Harburg, Hamburg
- **Tepper, A.** HWK zu Leipzig, Borsdorf
- **Thombansen, U.** Fraunhofer Institut für Lasertechnik, Aachen
- **Thurn, T.** Technische Universität München, Garching
- **Treutler, K.** Technische Universität Clausthal, Clausthal-Zellerfeld
- **Vauderwange, T.** VauQuadrat GmbH, Offenburg
- **Villaran, A.** Seabery Solutions, Huelva / Spanien
- **Vogel, V.** Robert Bosch GmbH, Renningen
- **von Selle, H.** DNV GL, Hamburg
- **Vorein, E.** Volkswagen AG, Braunschweig
- **Wacker, M.** Oechsler AG, Ansbach
- **Wagner, S.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Wallace, M.** VRSim, Inc., East Hartford / Vereinigte Staaten von Amerika
- **Wege, M.** Cloos Innovations-GmbH, Herborn
- **Weigl, M.** Grenzbach Maschinenbau GmbH, Asbach-Bäumenheim
- **Weis, S.** Technische Universität Chemnitz, Chemnitz
- **Wicke, B.** Eisenbahn-Bundesamt, Bonn
- **Wiezik, P.** Fachhochschule Aachen, Aachen
- **Wihbeck, M.** igm Robotersysteme AG, Wiener Neudorf / Österreich
- **Willms, K.** RWTH Aachen, Aachen
- **Winkler, R.** GSI mbH, NL SLV Duisburg, Duisburg
- **Wirth, J.** EWM AG, Mündersbach
- **Wisner, G.** Technische Universität Braunschweig, Braunschweig
- **Wolski, U.** SLV Halle GmbH, Halle
- **Zäh, R.-K.** ZeMA - Zentrum für Mechatronik und Automatisierungstechnik gGmbH, Saarbrücken
- **Zerbst, U.** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM), Berlin
- **Zhang, W.** Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg, Cottbus
- **Ziegler, T.** Technische Universität Dresden, Dresden
- **Zielke, R.** Technische Universität Dortmund, Dortmund
- **Zimmer, K.** Bundesverband Metall, Essen
- **Zimmermann, J.** SLV Nord gGmbH, Hamburg



# EWM – Schweißen mit Zukunft

Alle Verfahren, ein Schweißgerät, ein Preis!

EWM bietet Ihnen die Lösung für jede Schweißaufgabe – denn alle gerätespezifischen Schweißverfahren für Stahl, CrNi sowie Aluminium (EN 1090 zertifiziert) sind immer im Gerätepreis enthalten.



**all in**

- ohne Aufpreis

### forceArc / forceArc puls

Kosten sparen – druckvoller Lichtbogen für den höheren Leistungsbereich

### coldArc / coldArc puls

Wärmeminimierter Kurzlichtbogen mit deutlich weniger Verzug, geeignet für Dünnbleche und Wurzelschweißungen, coldArc puls für den höheren Leistungsbereich

### pipeSolution

Sicheres Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen

### rootArc / rootArc puls

Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung, rootArc puls für den höheren Leistungsbereich

### superPuls

Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

### MIG/MAG-Impuls-Lichtbogen

### MIG/MAG-Standard-Lichtbogen

WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln, MIG-Löten uvm.

**3 Years** **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty**  
24 hours / 7 days  
\*For details visit  
www.ewm-group.com

**MULTIMATRIX®**

+



**EN 1090 WPQR-Paket jetzt kostenlos als PDF-Download!¹**

¹ Beim Kauf eines Schweißgerätes

**Besuchen Sie uns!**  
Halle 4a, Stand C19

**DVSEXPO**

Jetzt informieren  
[www.ewm-group.com/allin](http://www.ewm-group.com/allin)

/// simply more